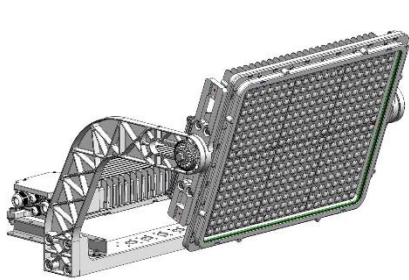
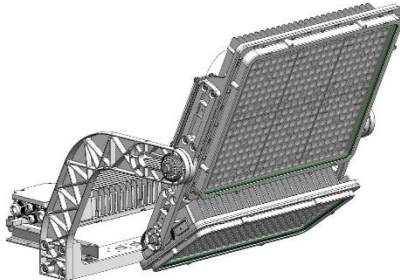


KERIS 5.2 V2 & 6 V2  
INVENTRONICS NFS

KERIS 5.2 V2



KERIS 6 V2



CE

IEC  
EN 60598

**IP 66**

Vasque  
Verre IK 09  
PC IK 10

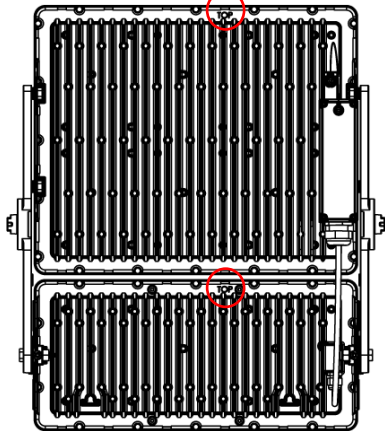
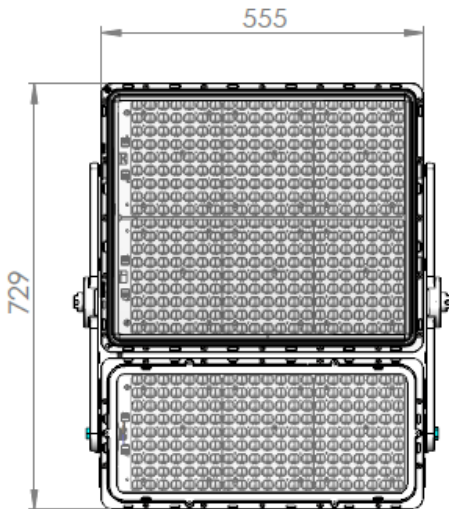
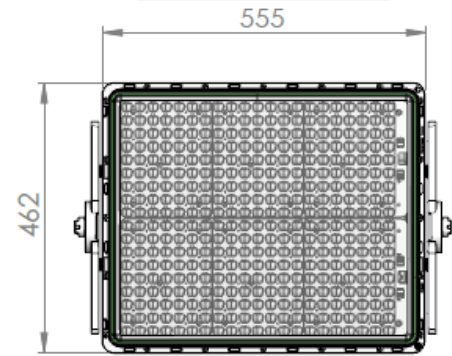
RoHS

180-528 V 47-63 Hz

|              |                                           | SCx                             |      |      |      |      |      |      |      |      |
|--------------|-------------------------------------------|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| KERIS 5.2 V2 | 29,3 kg<br>Avec<br>alimentation<br>(5 kg) | Inclinaison                     | 0°   | 10°  | 20°  | 30°  | 40°  | 50°  | 60°  | 70°  |
|              |                                           | SCx (m²)<br>(avec alimentation) | 0,19 | 0,24 | 0,28 | 0,32 | 0,36 | 0,38 | 0,40 | 0,41 |
|              |                                           | SCx (m²)<br>(sans alimentation) | 0,13 | 0,18 | 0,22 | 0,27 | 0,31 | 0,34 | 0,37 | 0,39 |
| KERIS 6 V2   | 41 kg<br>Avec<br>alimentation<br>(6,4 kg) | Inclinaison                     | 0°   | 10°  | 20°  | 30°  | 40°  | 50°  | 60°  | 70°  |
|              |                                           | SCx (m²)<br>(avec alimentation) | 0,19 | 0,26 | 0,34 | 0,40 | 0,45 | 0,50 | 0,54 | 0,56 |
|              |                                           | SCx (m²)<br>(sans alimentation) | 0,13 | 0,21 | 0,29 | 0,37 | 0,44 | 0,50 | 0,54 | 0,56 |

KERIS 5.2 V2

KERIS 6 V2



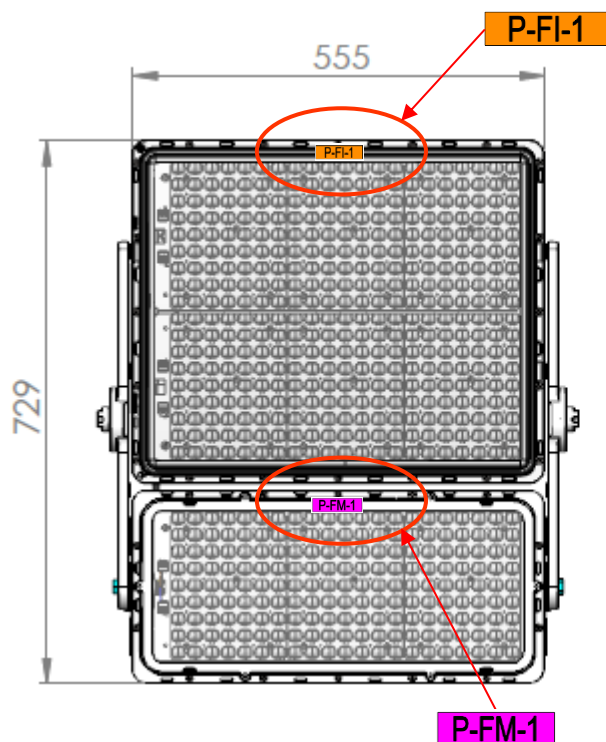
La source lumineuse contenue dans ce luminaire ne doit être remplacée que par le fabricant ou son agent de maintenance ou une personne de qualification équivalente.



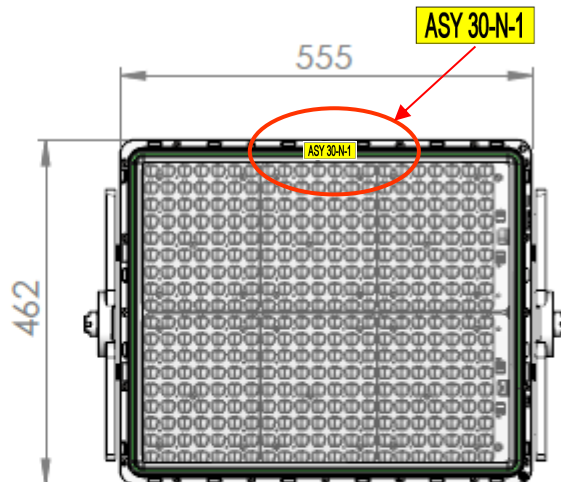
Les projecteurs sont identifiés par une étiquette de couleur portant le type de distribution lumineuse.

Positionner les projecteurs sur le support en respectant bien la couleur indiquée dans le plan de réglages.

Exemple Keris 6 V2



Exemple Keris 5.2 V2



**ASY 30-N-1**

Fond jaune

**P-FI-1**

Fond orange

**P-FM-1**

Fond violet

**ASY 30-M-1**

Fond bleu

**P-FI-2**

Fond bleu

**P-FM-2**

Fond marron

**ASY 30-W-1**

Fond rouge

**P-FI-3**

Fond vert

**P-FL-1**

Fond gris

**ASY 40-M-1**

Fond vert

**P-FI-4**

Fond jaune

**P-FL-2**

Fond vert

**ASY 65-M-1**

Fond rose

**P-SA-1**

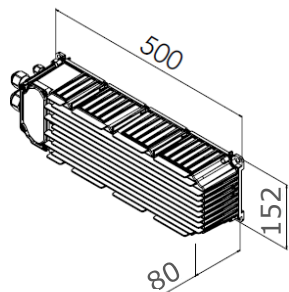
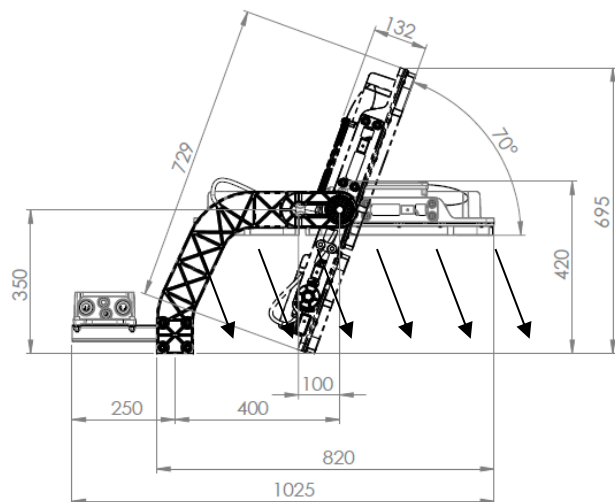
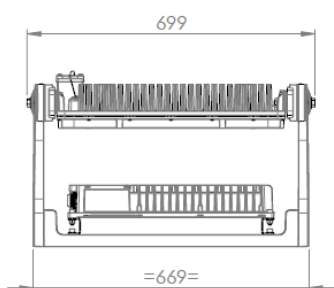
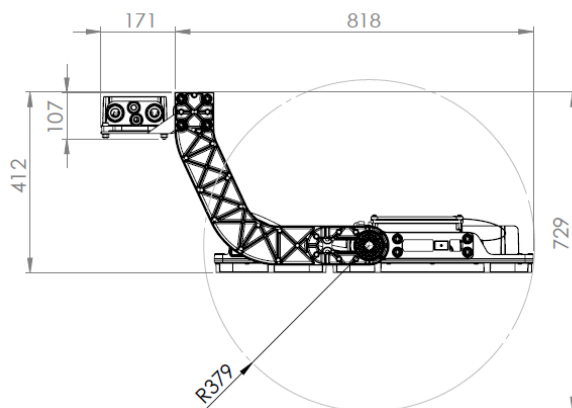
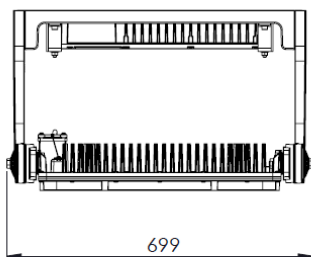
Fond rose

**ASY 65-N-1**

Fond gris

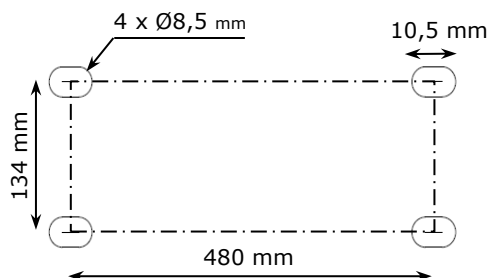
**ASY 40-W-1**

Fond orange

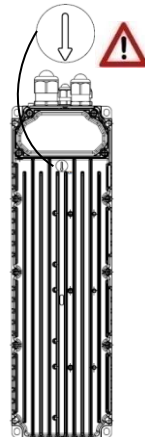
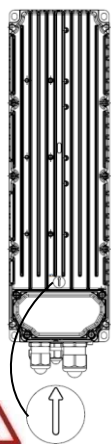


Alimentation 1800W  
6,4 kg (avec fixations)

Alimentation 1200W  
5 kg (avec fixations)



Préconisation d'installation déportée en armoire  
ou en pied de mât pages 23-24



# POSSIBILITES INCLINAISON/CONFIGURATION

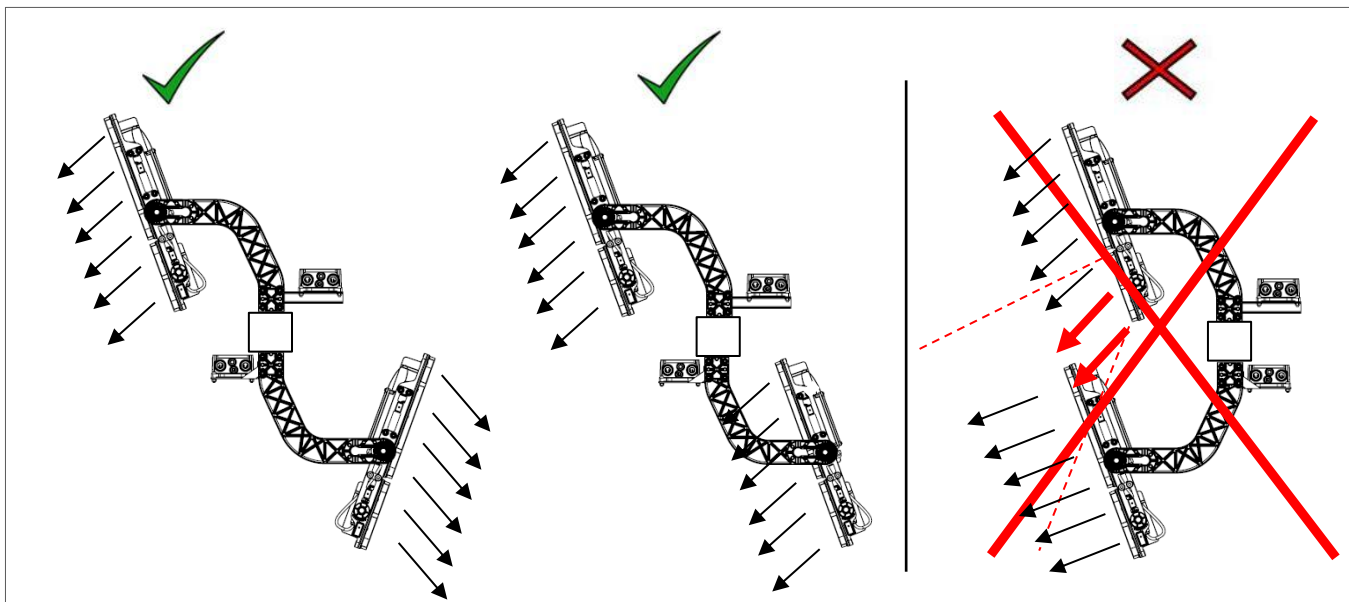
## AI (Alimentation Incorporée)

| <div> <div>POSITION PROJECTEUR<br/>SUR LYRE</div> <div>TYPE<br/>FIXATION PROJECTEUR</div> </div> |   |   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|
|                                                                                                  | A | B |
| <b>TYPE 1 P (Porté)</b><br><br>INCLINAISON POSSIBLE DE 0° à 70°<br>EN CONTINU                    |   |   |
| <b>TYPE 1 S (Suspendu)</b><br><br>INCLINAISON POSSIBLE DE 0° à 70°<br>EN CONTINU                 |   |   |
| <b>TYPE 2</b><br><br>INCLINAISON POSSIBLE DE 0° à 70°<br>EN CONTINU                              |   |   |

## AD (Alimentation Déportée)

| <div> <div>POSITION PROJECTEUR<br/>SUR LYRE</div> <div>TYPE<br/>FIXATION PROJECTEUR</div> </div> |   |   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|
|                                                                                                  | A | B |
| <b>TYPE 1 P (Porté)</b><br><br>INCLINAISON POSSIBLE DE 0° à 70°<br>EN CONTINU                    |   |   |
| <b>TYPE 1 S (Suspendu)</b><br><br>INCLINAISON POSSIBLE DE 0° à 70°<br>EN CONTINU                 |   |   |
| <b>TYPE 2</b><br><br>INCLINAISON POSSIBLE DE 0° à 70°<br>EN CONTINU                              |   |   |

La source lumineuse contenue dans ce luminaire ne doit être remplacée que par le fabricant ou son agent de maintenance ou une personne de qualification équivalente.

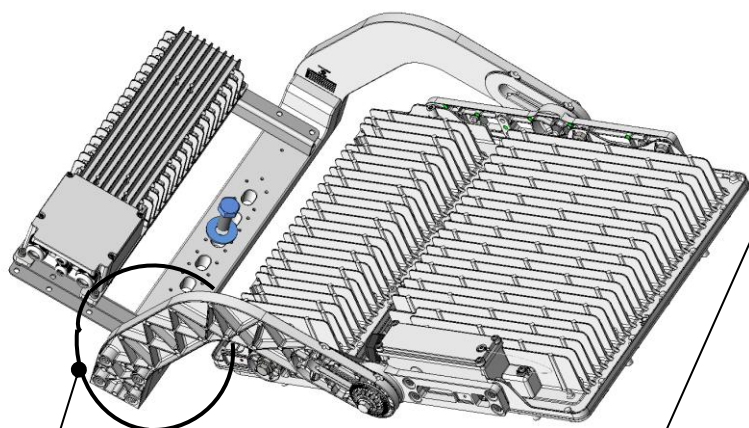


2 fixations sont nécessaires suivant norme EN 60598-2-5  
2 fasteners required according to standard EN 60598-2-5

## FIXATION

24

30



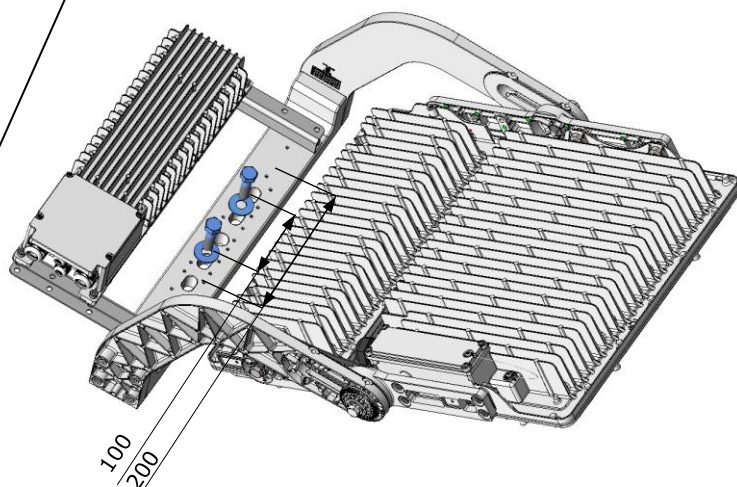
Attacher un filin de sécurité autour du bras de la lyre. **Filin non fourni**

1x Vis M20  
100 N.m  
+  
Rondelle LL20  
(Ø60xep.3)

**Vis et rondelle non fournies**

(Utiliser de la visserie traitée contre la corrosion)

OU



2x Vis M16  
65 N.m  
+  
2x Rondelles LL16  
(Ø50xep.3)

**Vis et rondelles non fournies**

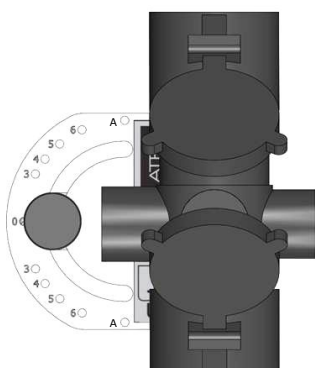
(Utiliser de la visserie traitée contre la corrosion)

# REGLAGE ORIENTATION MISE EN PLACE LUNETTE DE VISEE

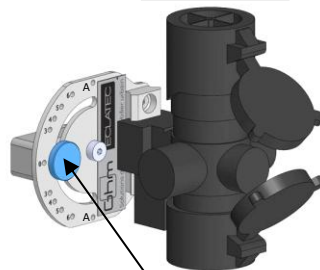
|     |     |     |     |     |     |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 0   | 3   | 4   | 5   | 6   | A   |
| PFI | ASY | ASY | ASY | ASY | PFI |
| PFM | 30  | 40  | 50  | 65  | PFM |

Lunette  
en  
position 0

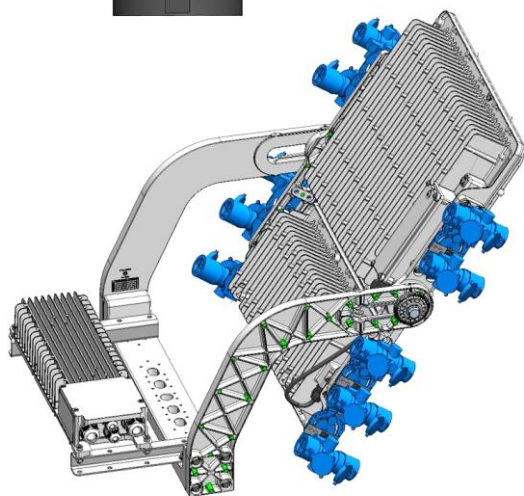
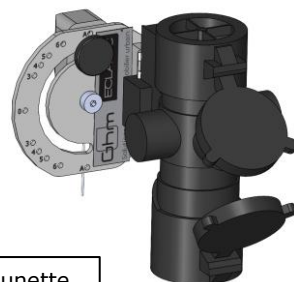
Lunette  
en  
position A



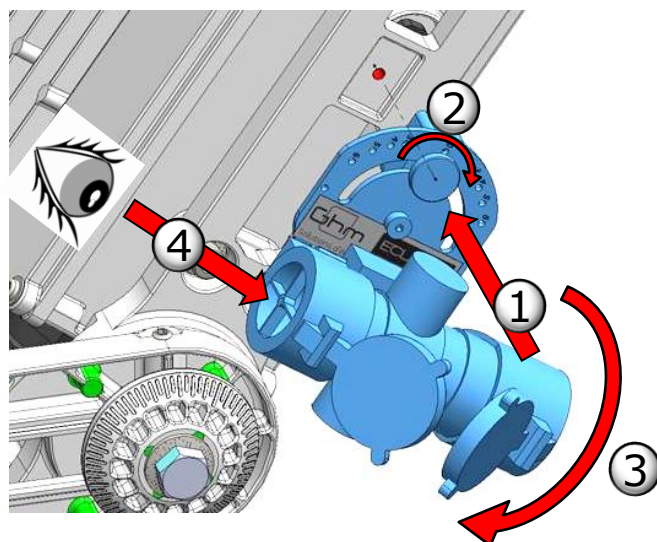
Attacher le filin de sécurité  
de la lunette au projecteur



Vis moletée pour fixation de la lunette  
sur le projecteur

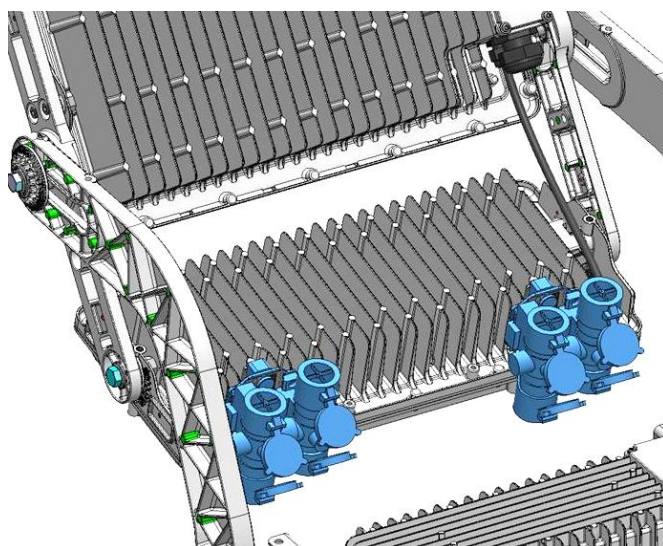


10 positions de la lunette possibles  
en fonction de l'installation

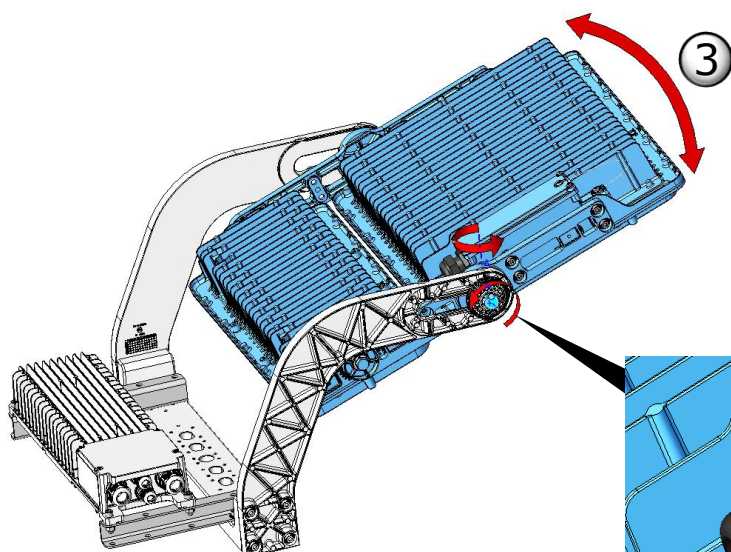


Le réglage de la lunette doit être fonction de l'optique et/ou du plan de réglage.  
Quelle que soit la position de la lunette sur le projecteur, le réglage angulaire est  
positif vers l'avant du projecteur pour les positions 3, 4, 5, 6 du tableau haut de page

Réglage module 1 PCB si différent  
du module 2 PCB.  
4 positions possibles de la lunette  
en position A.

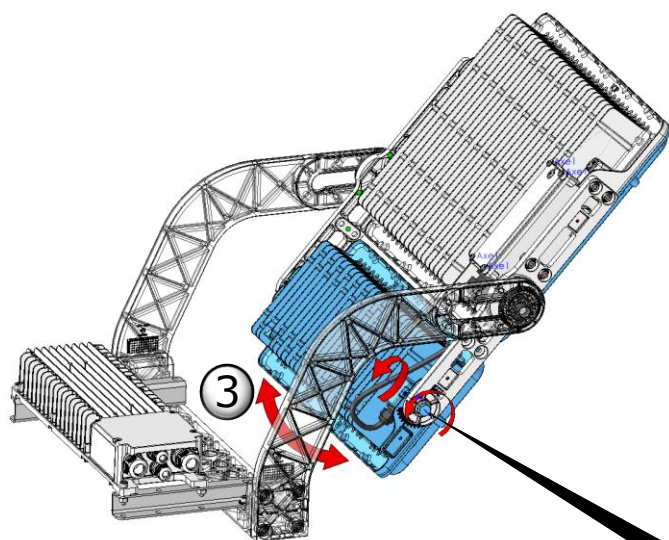
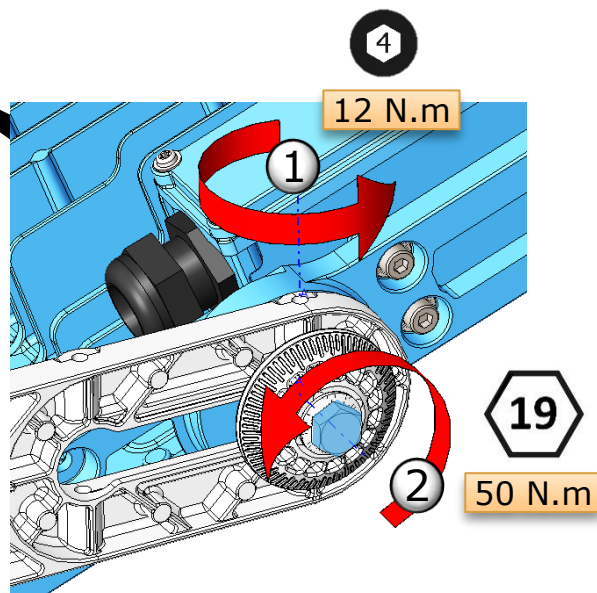


# REGLAGES INCLINAISSONS



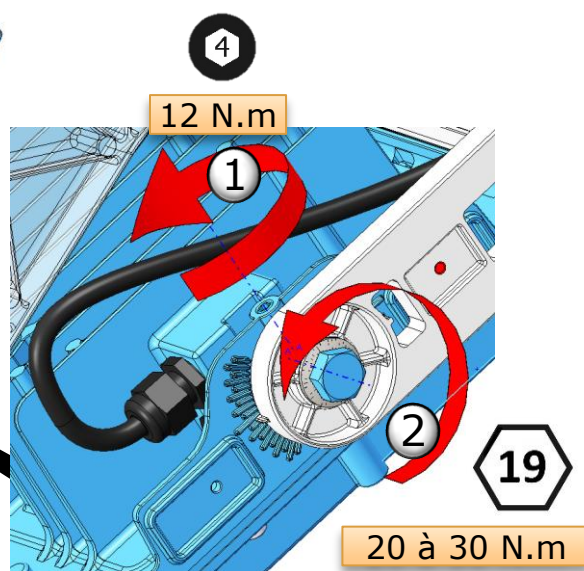
Opérations à faire des deux côtés

- Desserrer les 2 vis STHc
- Desserrer les 2 vis H
- Régler l'inclinaison
- Resserrer les vis STHc et H



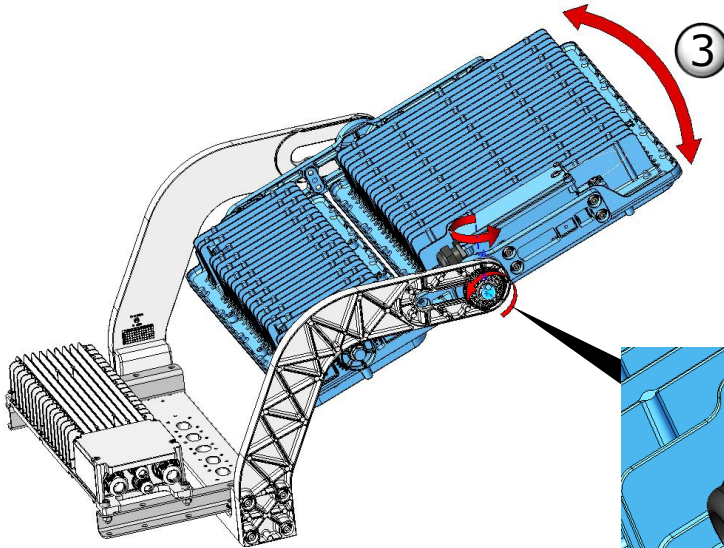
Opérations à faire des deux côtés

- Desserrer les 2 vis STHc
- Desserrer les 2 vis H
- Régler l'inclinaison
- Resserrer les vis STHc et H



## PASSAGE POSITION A VERS B

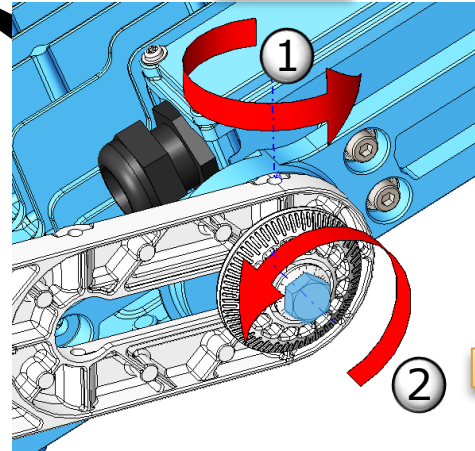
1



Opérations à faire des deux côtés

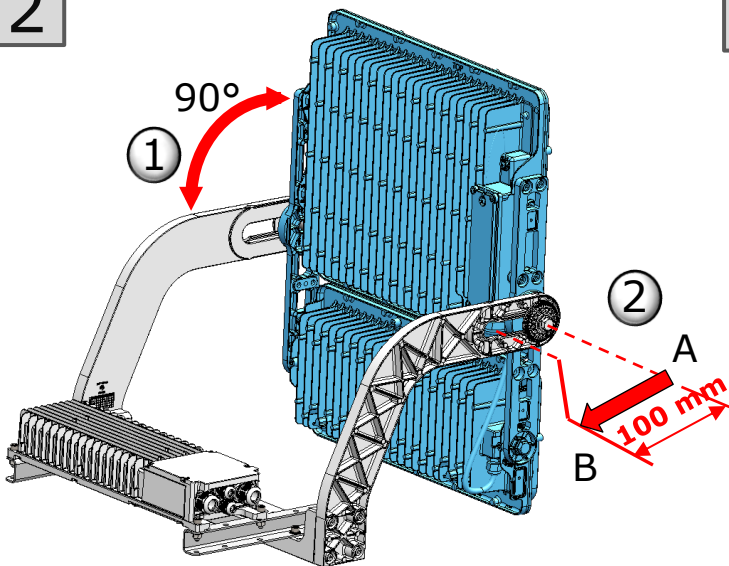
- Dévisser et déposer les 2 vis STHc
- Desserrer les 2 vis H

4  
12 N.m



19  
50 N.m

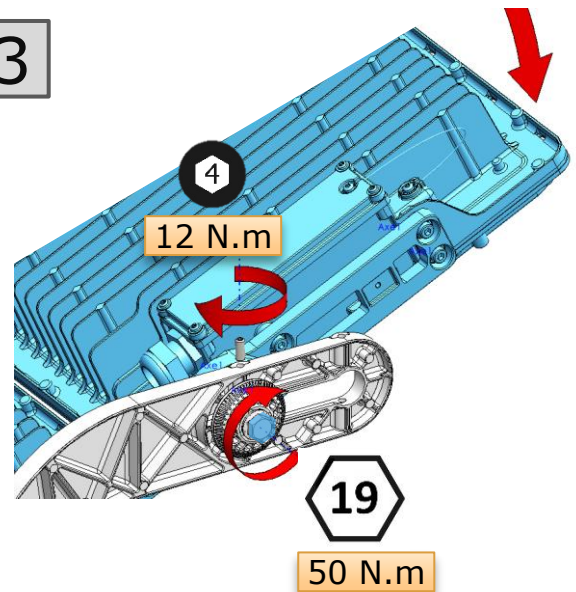
2



Opérations à faire des deux côtés

- Positionner les modules à 90°
- Décaler les modules de A vers B

3



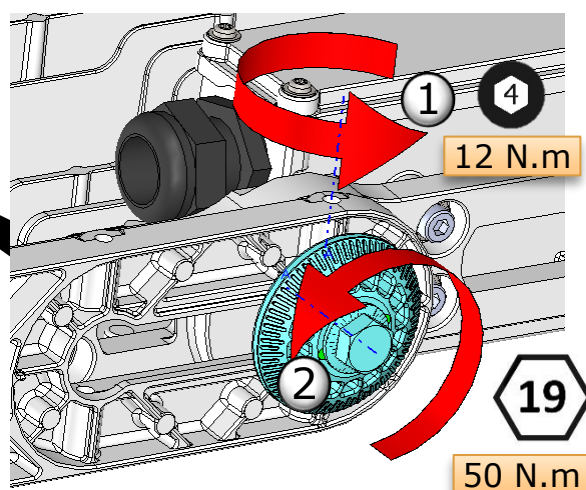
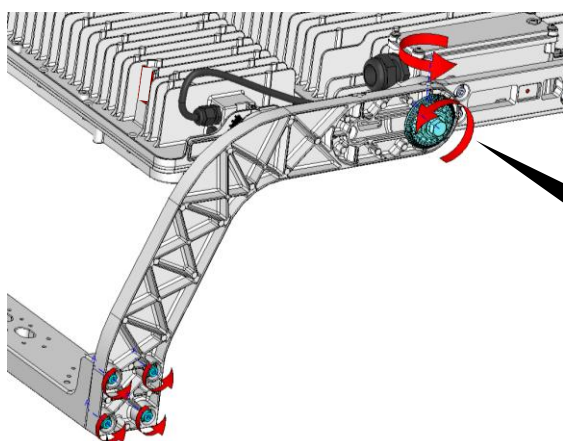
19  
50 N.m

Opérations à faire des deux côtés

- Pivoter les modules à l'angle désiré
- Visser les 2 vis STHc les Décaler
- Resserrer les 2 Vis H

# RETOURNEMENT LYRE POSITION TYPE 1 A TYPE 2

1

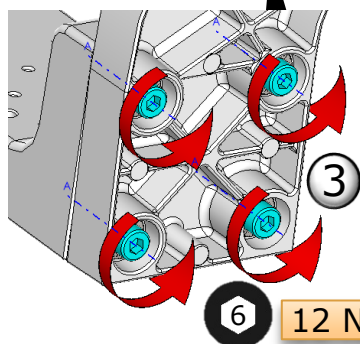


Opérations à faire des 2 côtés:

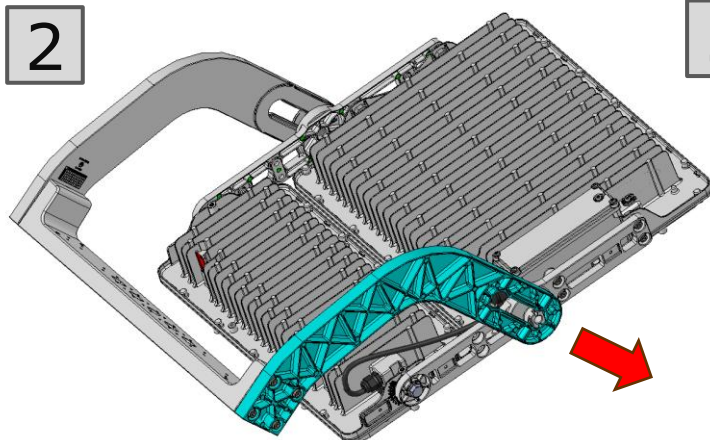
- Dévisser les 2 vis STHc M8 de 3 tours
- Déposer les 2 vis HM12 + rondelles
- Déposer les 2 brides alu

Opération à faire des 2 côtés:

- Dévisser les 4 vis CHc M8 de 4 tours

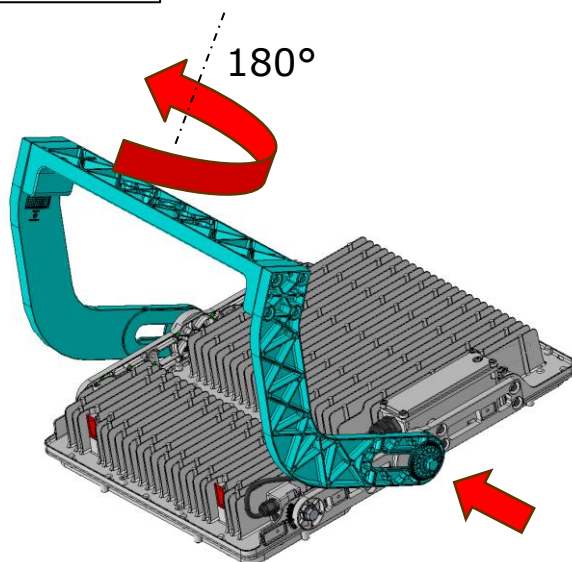


2



Ecarter le bras de lyre pour dégager la lyre des 2 axes

3

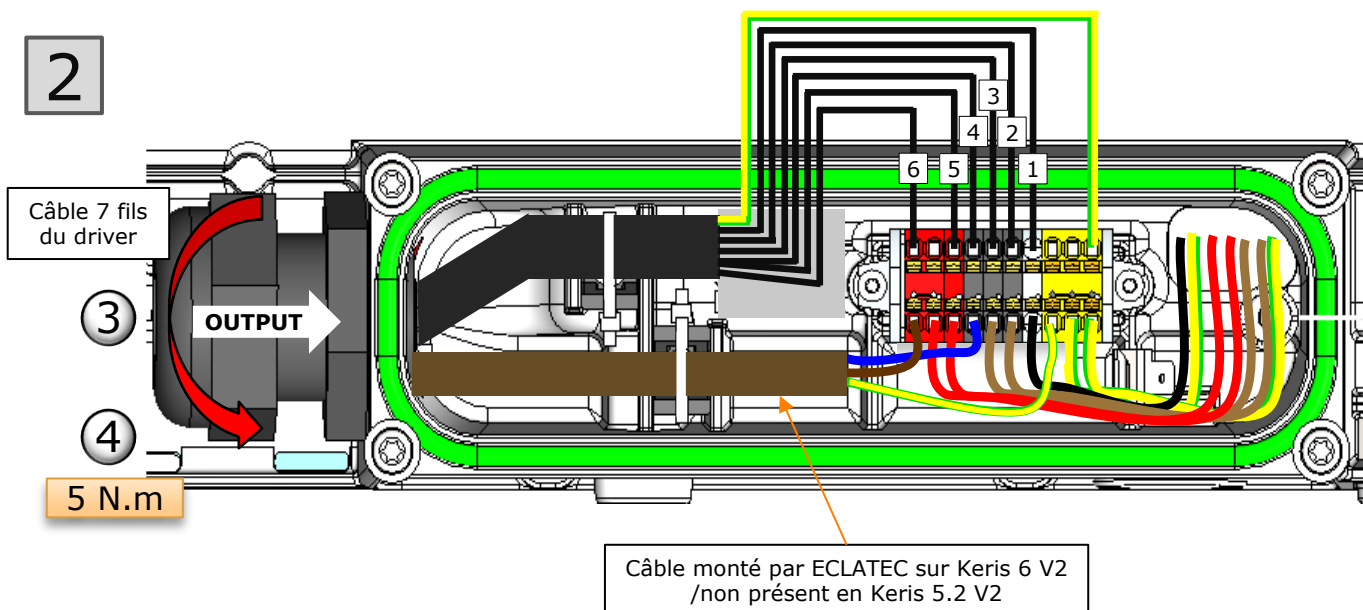
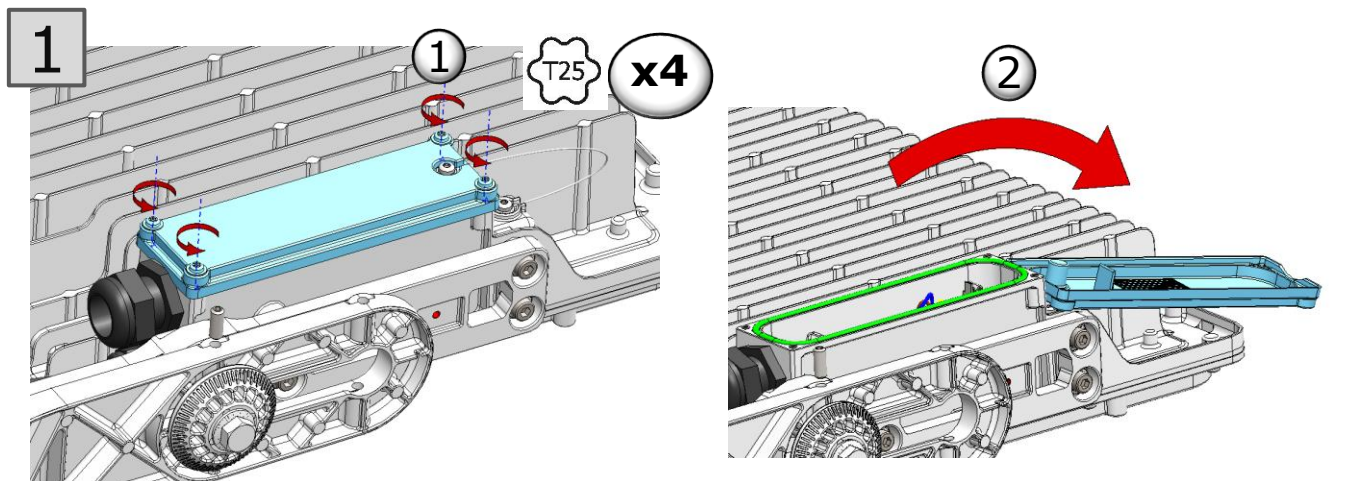


- Pivoter la lyre de 180°
- Ecarter le bras pour la réengager sur les 2 axes
- Reposer les 2 brides alu les rondelles et les vis
- **Serrer les 2 vis HM12 au couple**
- **Serrer les 4 vis CHc M8 au couple**

(Voir opérations 1 à l'inverse)



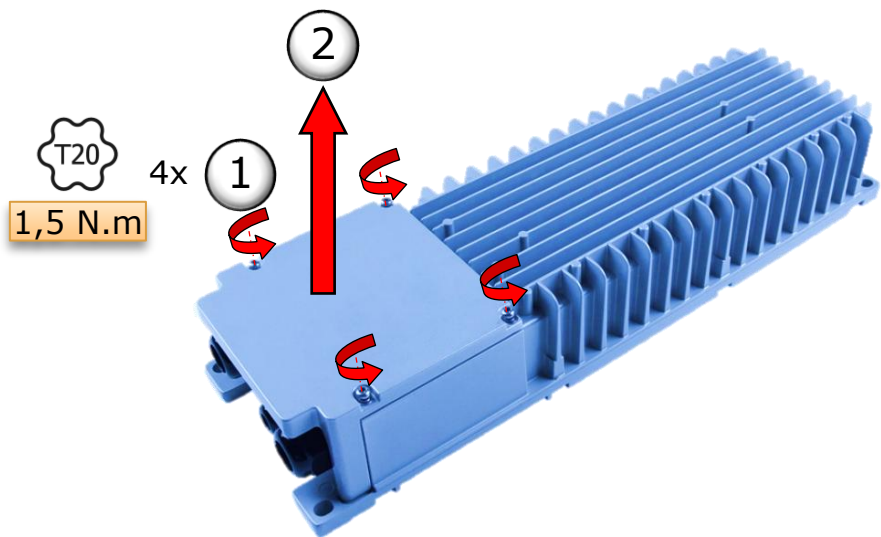
# CABLAGE



La source lumineuse contenue dans ce luminaire ne doit être remplacée que par le fabricant ou son agent de maintenance ou une personne de qualification équivalente.

Le driver répond au standard D4i  
avec le bus d'alimentation DALI activé.

RACCORDEMENT AU DRIVER



Alimentation 1800 W  
Pour KERIS 6 V2

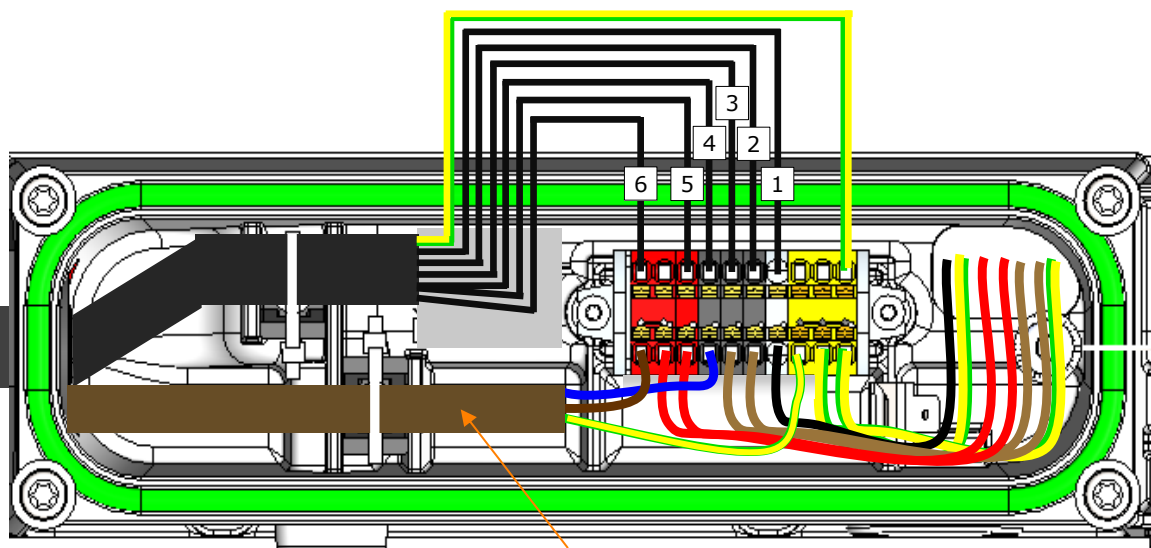


| Connection         | Cable Gland | Torque (N•m) | Cable Diameter (mm) | Cable AWG | Cable Section (mm²) | Strip Length (mm) |
|--------------------|-------------|--------------|---------------------|-----------|---------------------|-------------------|
| AC Input           | M25         | 5.5          | 13.7-18.4           | 16-14     | 1.5-2.5             | 9-10              |
| DC Output          | M25         | 5.5          | 13.7-18.4           | 18-14     | 1.0-2.5             |                   |
| DALI/DMX           | M16         | 2.5          | 6.5-10              | 18-16     | 0.75-1.5            |                   |
| DALI/DMX Re-launch | M16         | 2.5          | 6.5-10              | 18-16     | 0.75-1.5            |                   |

Alimentation 1200 W  
Pour KERIS 5.2 V2

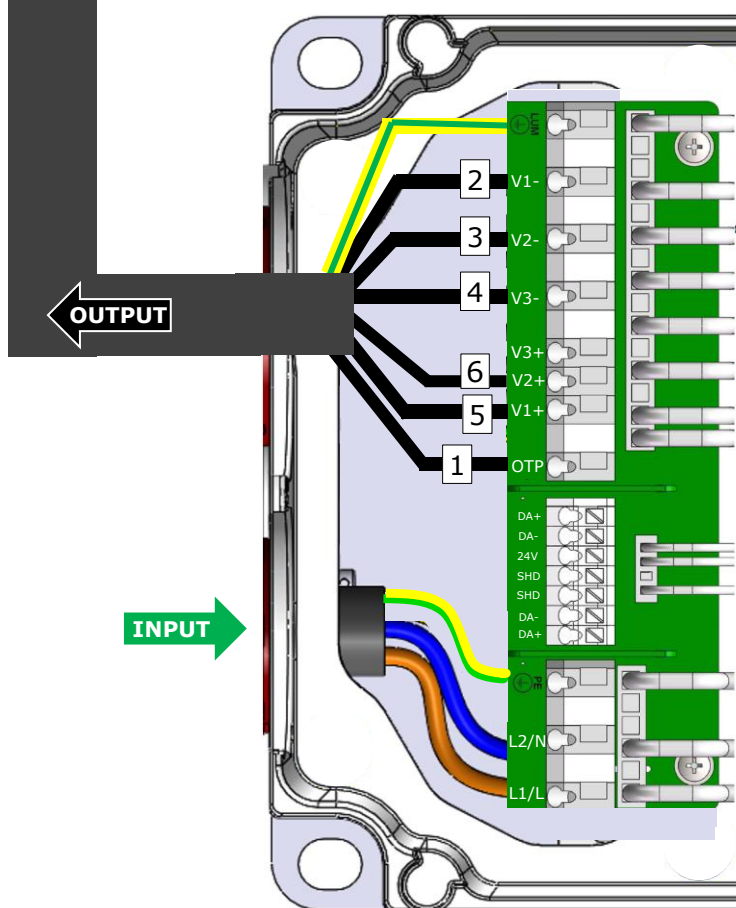


| Connection         | Cable Gland | Torque (N•m) | Cable Diameter (mm) | Cable AWG | Cable Section (mm²) | Strip Length (mm) |
|--------------------|-------------|--------------|---------------------|-----------|---------------------|-------------------|
| AC Input           | M25         | 5.5          | 9.9-14.7            | 16-14     | 1.5-2.5             | 9-10              |
| DC Output          | M25         | 5.5          | 9.9-14.7            | 18-14     | 1.0-2.5             |                   |
| DALI/DMX           | M16         | 2.5          | 6.5-10              | 18-16     | 0.75-1.5            |                   |
| DALI/DMX Re-launch | M16         | 2.5          | 6.5-10              | 18-16     | 0.75-1.5            |                   |



Câble monté par ECLATEC sur Keris 6 V2  
/non présent en Keris 5.2 V2

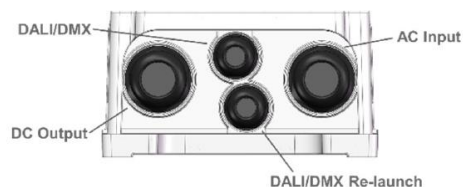
### ALIMENTATION 1800 W



### CABLAGE ALIMENTATION/PROJECTEUR

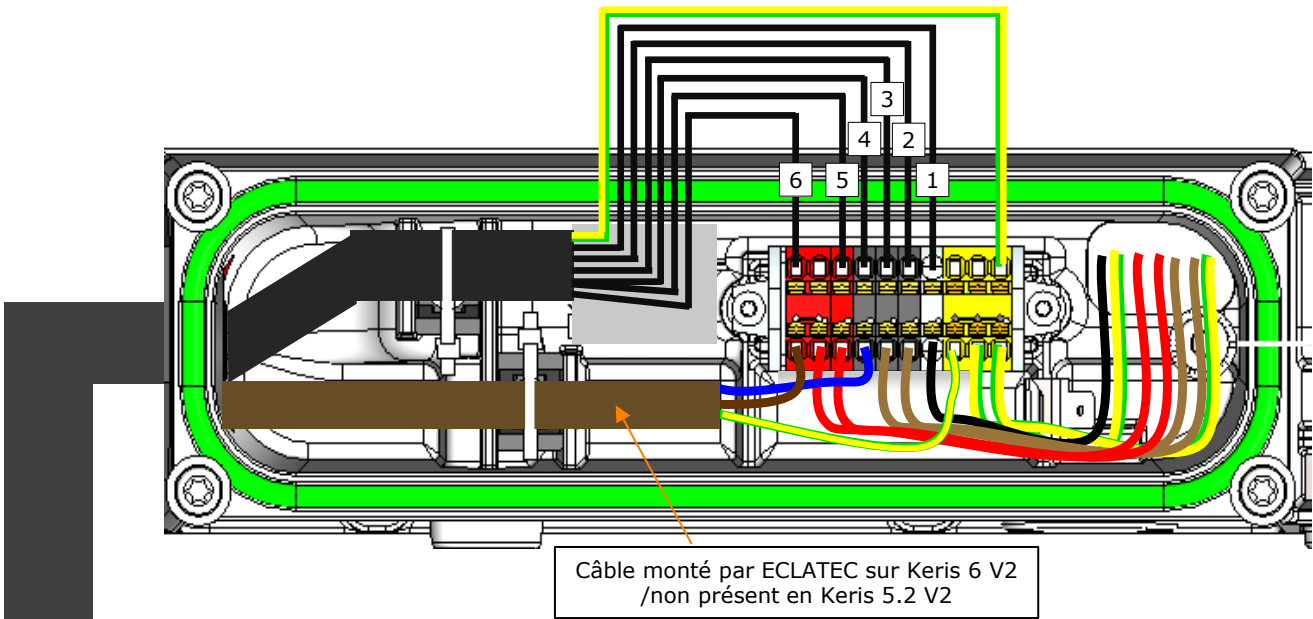
Avec du câble 7G1,5 connecter le fil « 6 » à la borne V2+ qui est reliée en interne à la borne V3+.

Pour un câble 7G de section supérieure il faudra réaliser une connexion externe. (Nous consulter)

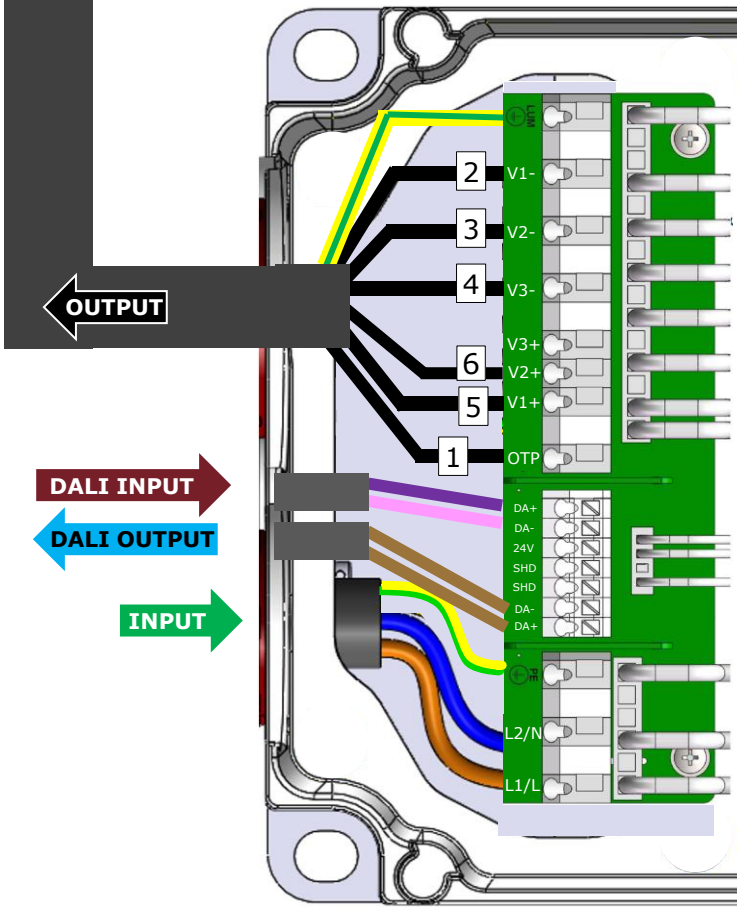


| Connection         | Presse étoupe | Couple serrage N.m | Diamètre câble mm | Câble AWG | Section Câble mm | Longueur dénudage mm |
|--------------------|---------------|--------------------|-------------------|-----------|------------------|----------------------|
| AC Input           | M25           | 5.5                | 13.7-18.4         | 16-14     | 1.5-2.5          | 9-10                 |
| DC Output          | M25           | 5.5                | 13.7-18.4         | 18-14     | 1.0-2.5          |                      |
| DALI/DMX           | M16           | 2.5                | 6.5-10            | 18-16     | 0.75-1.5         |                      |
| DALI/DMX Re-launch | M16           | 2.5                | 6.5-10            | 18-16     | 0.75-1.5         |                      |

CABLAGE D'ALIMENTATION AVEC PROTOCOLE DALI

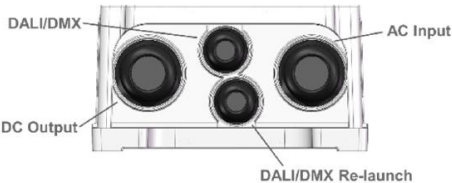


ALIMENTATION 1800 W



CABLAGE ALIMENTATION/PROJECTEUR

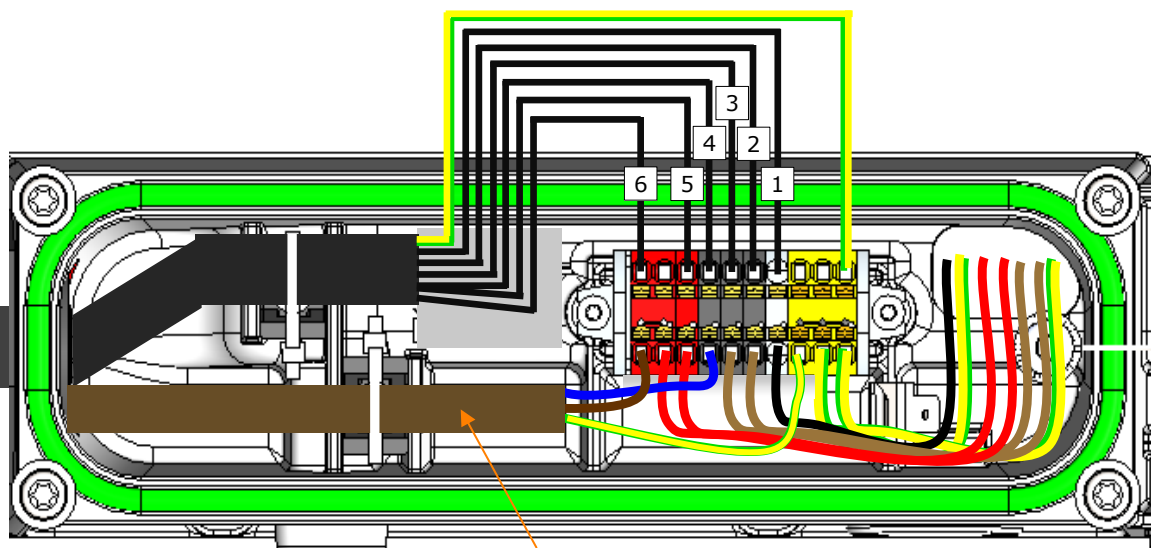
Avec du câble 7G1,5 connecter le fil « 6 » à la borne V2+ qui est reliée en interne à la borne V3+.  
Pour un câble 7G de section supérieure il faudra réaliser une connexion externe. (Nous consulter)



| Connection         | Presse étoupe | Couple serrage N.m | Diamètre câble mm | Câble AWG | Section Câble mm | Longueur dénudage mm |
|--------------------|---------------|--------------------|-------------------|-----------|------------------|----------------------|
| AC Input           | M25           | 5.5                | 13.7-18.4         | 16-14     | 1.5-2.5          | 9-10                 |
| DC Output          | M25           | 5.5                | 13.7-18.4         | 18-14     | 1.0-2.5          |                      |
| DALI/DMX           | M16           | 2.5                | 6.5-10            | 18-16     | 0.75-1.5         |                      |
| DALI/DMX Re-launch | M16           | 2.5                | 6.5-10            | 18-16     | 0.75-1.5         |                      |

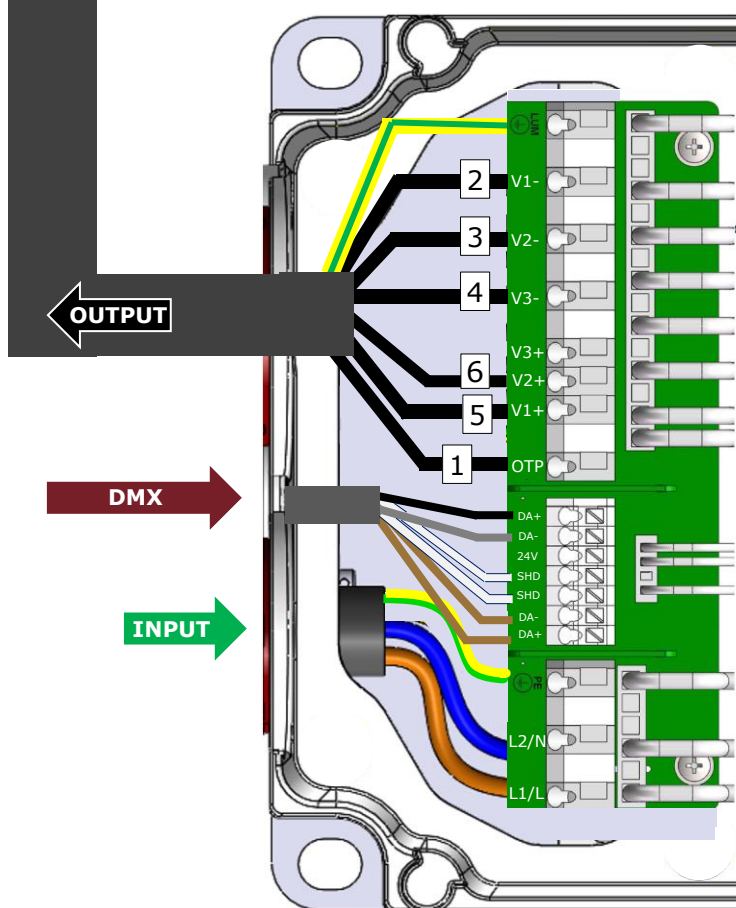
La source lumineuse contenue dans ce luminaire ne doit être remplacée que par le fabricant ou son agent de maintenance ou une personne de qualification équivalente.

## CABLAGE D'ALIMENTATION AVEC PROTOCOLE DMX



Câble monté par ECLATEC sur Keris 6 V2  
/non présent en Keris 5.2 V2

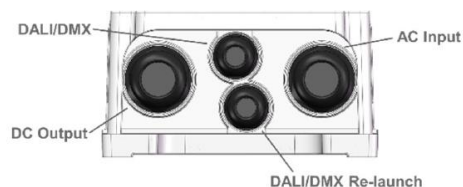
## ALIMENTATION 1800 W



## CABLAGE ALIMENTATION/PROJECTEUR

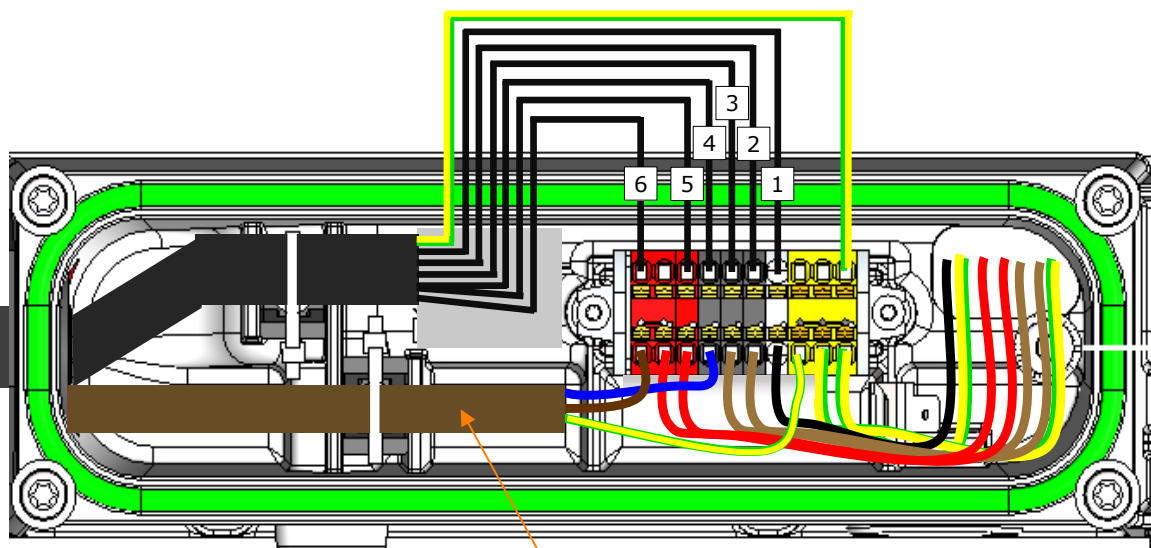
Avec du câble 7G1,5 connecter le fil « 6 » à la borne V2+ qui est reliée en interne à la borne V3+.

Pour un câble 7G de section supérieure il faudra réaliser une connexion externe. (Nous consulter)



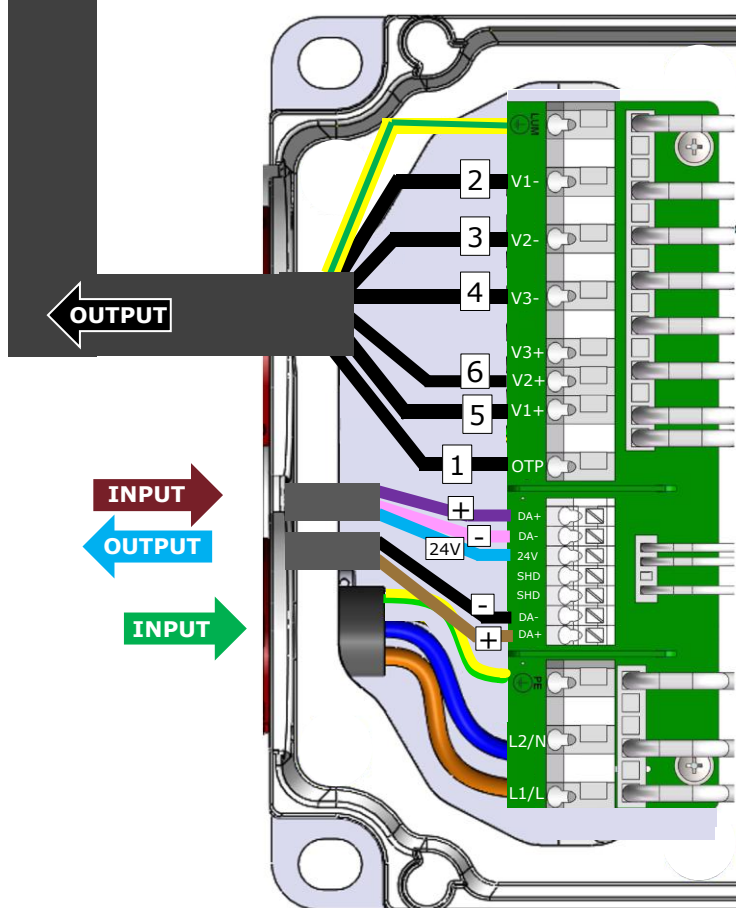
| Connection         | Presse étoupe | Couple serrage N.m | Diamètre câble mm | Câble AWG | Section Câble mm | Longueur dénudage mm |
|--------------------|---------------|--------------------|-------------------|-----------|------------------|----------------------|
| AC Input           | M25           | 5.5                | 13.7-18.4         | 16-14     | 1.5-2.5          | 9-10                 |
| DC Output          | M25           | 5.5                | 13.7-18.4         | 18-14     | 1.0-2.5          |                      |
| DALI/DMX           | M16           | 2.5                | 6.5-10            | 18-16     | 0.75-1.5         |                      |
| DALI/DMX Re-launch | M16           | 2.5                | 6.5-10            | 18-16     | 0.75-1.5         |                      |

# CABLAGE D'ALIMENTATION AVEC PROTOCOLE D4i



Câble monté par ECLATEC sur Keris 6 V2  
/non présent en Keris 5.2 V2

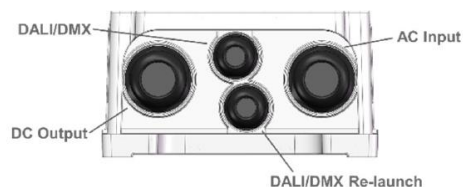
## ALIMENTATION 1800 W



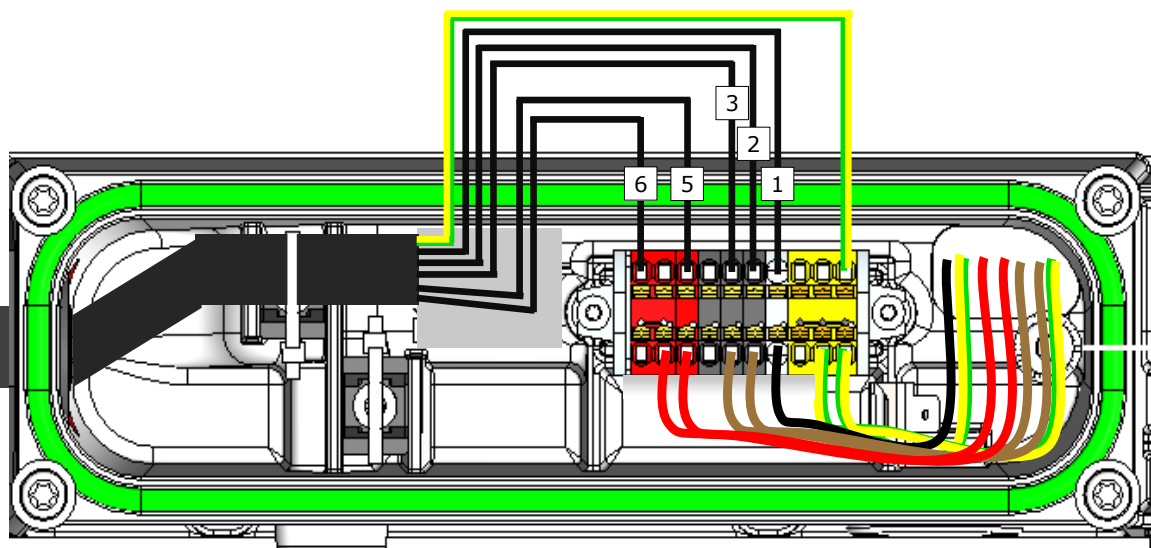
### CABLAGE ALIMENTATION/PROJECTEUR

Avec du câble 7G1,5 connecter le fil « 6 » à la borne V2+ qui est reliée en interne à la borne V3+.

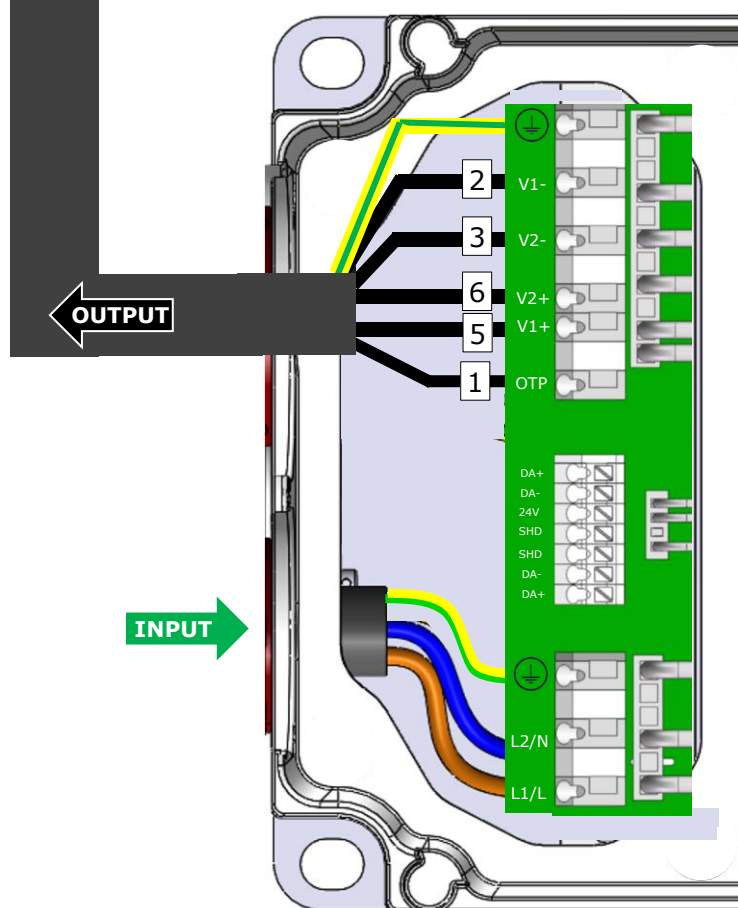
Pour un câble 7G de section supérieure il faudra réaliser une connexion externe. (Nous consulter)



| Connection         | Presse étoupe | Couple serrage N.m | Diamètre câble mm | Câble AWG | Section Câble mm | Longueur dénudage mm |
|--------------------|---------------|--------------------|-------------------|-----------|------------------|----------------------|
| AC Input           | M25           | 5.5                | 13.7-18.4         | 16-14     | 1.5-2.5          | 9-10                 |
| DC Output          | M25           | 5.5                | 13.7-18.4         | 18-14     | 1.0-2.5          |                      |
| DALI/DMX           | M16           | 2.5                | 6.5-10            | 18-16     | 0.75-1.5         |                      |
| DALI/DMX Re-launch | M16           | 2.5                | 6.5-10            | 18-16     | 0.75-1.5         |                      |



## ALIMENTATION 1200 W

**CABLAGE ALIMENTATION/PROJECTEUR**

Avec du câble 7G1,5 connecter le fil « 6 » à la borne V2+ qui est reliée en interne à la borne V3+.

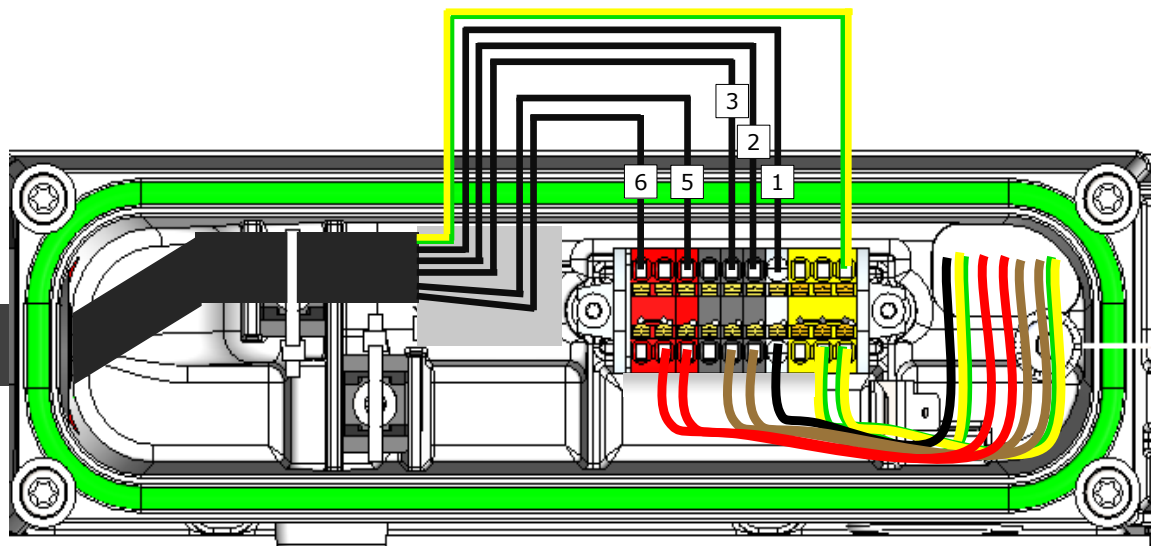
Pour un câble 7G de section supérieure il faudra réaliser une connexion externe. (Nous consulter)



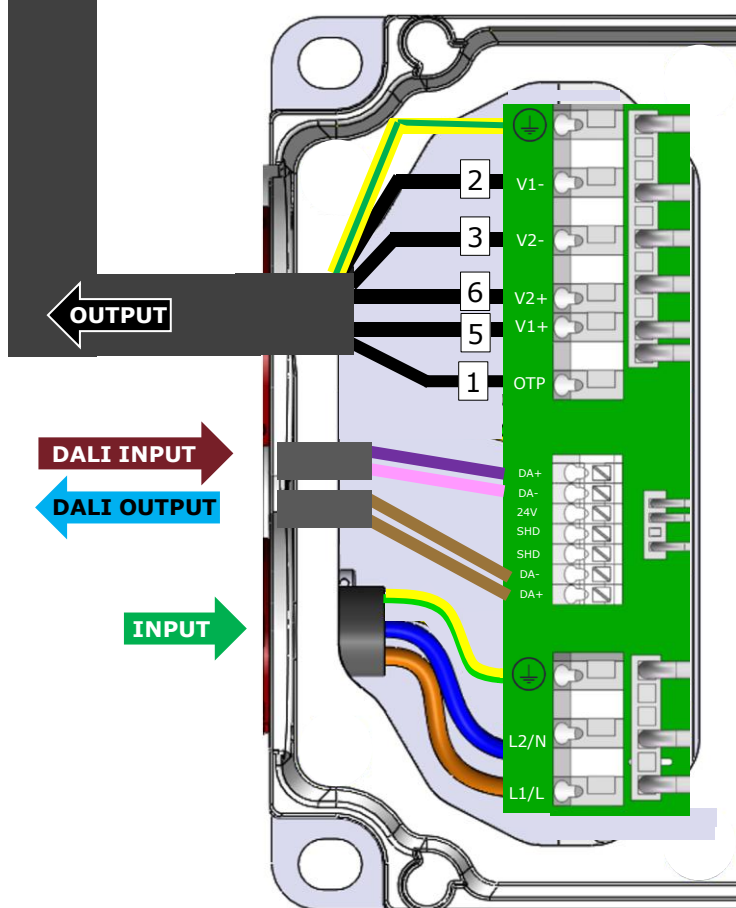
| Connection         | Presse étoupe | Couple serrage N.m | Diamètre câble mm | Câble AWG | Section Câble mm | Longueur dénudage mm |
|--------------------|---------------|--------------------|-------------------|-----------|------------------|----------------------|
| AC Input           | M25           | 5,5                | 9.9-14.7          | 16-14     | 1.5-2.5          | 9-10                 |
| DC Output          | M25           | 5,5                | 9.9-14.7          | 18-14     | 1.0-2.5          |                      |
| DALI/DMX           | M16           | 2,5                | 6.5-10            | 18-16     | 0.75-1.5         |                      |
| DALI/DMX Re-launch | M16           | 2,5                | 6.5-10            | 18-16     | 0.75-1.5         |                      |

4b

## CABLAGE D'ALIMENTATION KERIS 5.2 V2 AVEC PROTOCOLE DALI



### ALIMENTATION 1200 W



### CABLAGE ALIMENTATION/PROJECTEUR

Avec du câble 7G1,5 connecter le fil « 6 » à la borne V2+ qui est reliée en interne à la borne V3+.

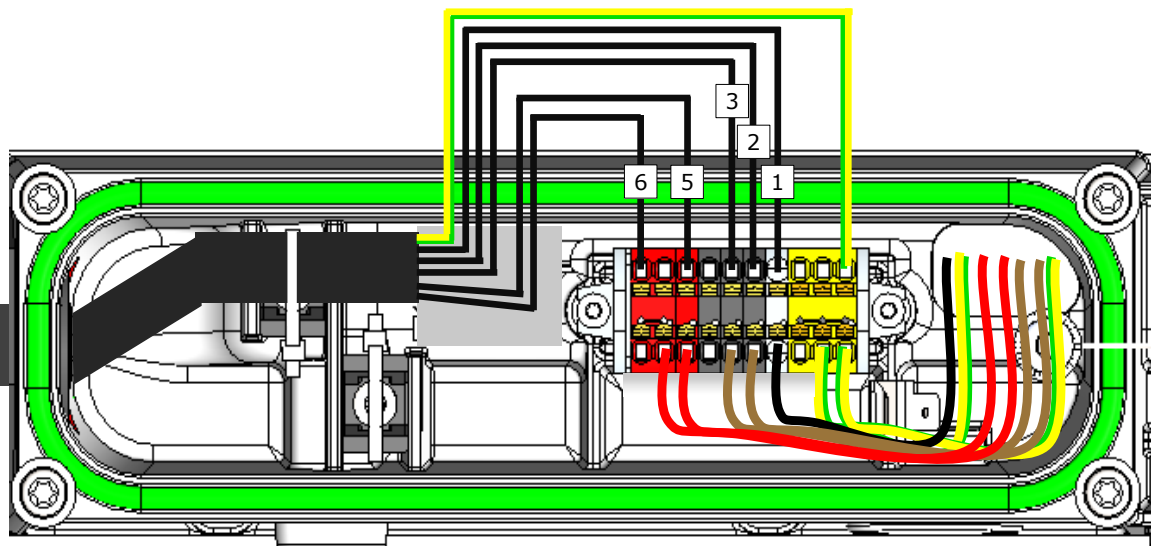
Pour un câble 7G de section supérieure il faudra réaliser une connexion externe. (Nous consulter)



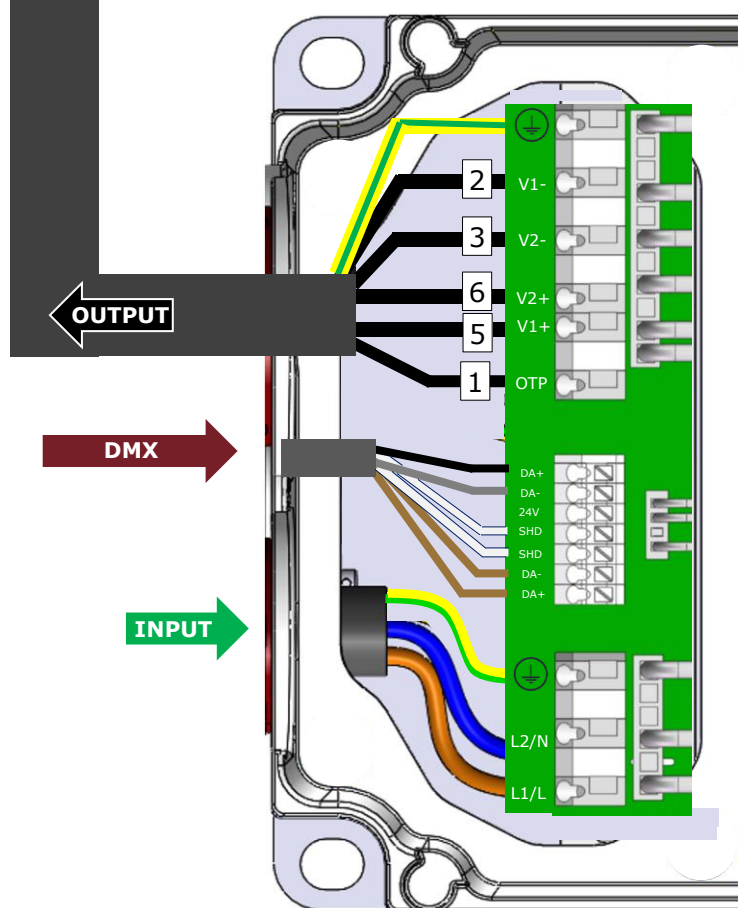
| Connection         | Presse étoupe | Couple serrage N.m | Diamètre câble mm | Câble AWG | Section Câble mm | Longueur dénudage mm |
|--------------------|---------------|--------------------|-------------------|-----------|------------------|----------------------|
| AC Input           | M25           | 5,5                | 9,9-14,7          | 16-14     | 1,5-2,5          | 9-10                 |
| DC Output          | M25           | 5,5                | 9,9-14,7          | 18-14     | 1,0-2,5          |                      |
| DALI/DMX           | M16           | 2,5                | 6,5-10            | 18-16     | 0,75-1,5         |                      |
| DALI/DMX Re-launch | M16           | 2,5                | 6,5-10            | 18-16     | 0,75-1,5         |                      |

La source lumineuse contenue dans ce luminaire ne doit être remplacée que par le fabricant ou son agent de maintenance ou une personne de qualification équivalente.

# CABLAGE D'ALIMENTATION KERIS 5.2 V2 AVEC PROTOCOLE DMX



## ALIMENTATION 1200 W



### CABLAGE ALIMENTATION/PROJECTEUR

Avec du câble 7G1,5 connecter le fil « 6 » à la borne V2+ qui est reliée en interne à la borne V3+.

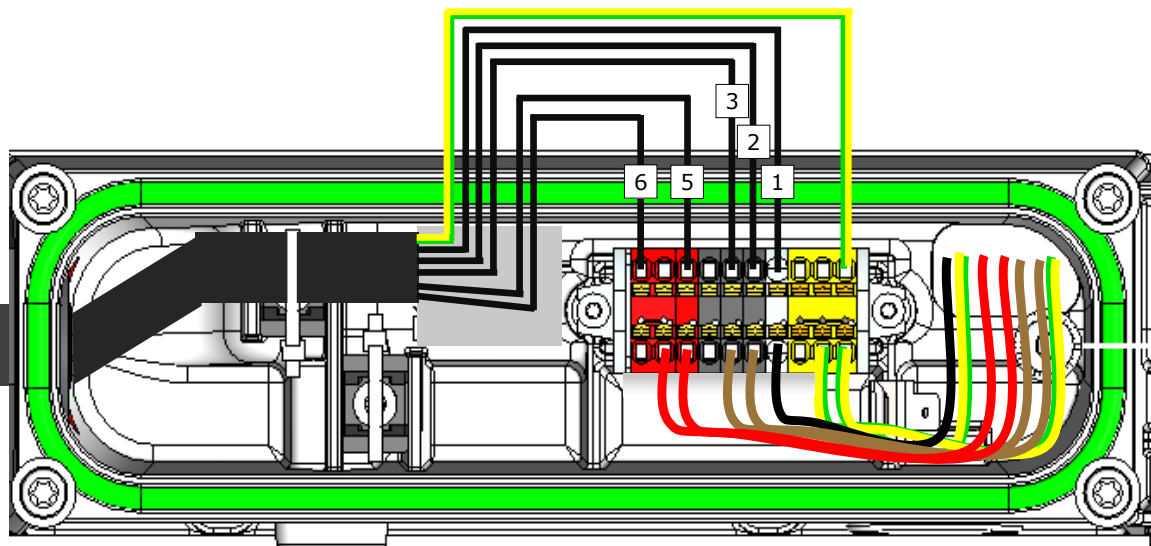
Pour un câble 7G de section supérieure il faudra réaliser une connexion externe. (Nous consulter)



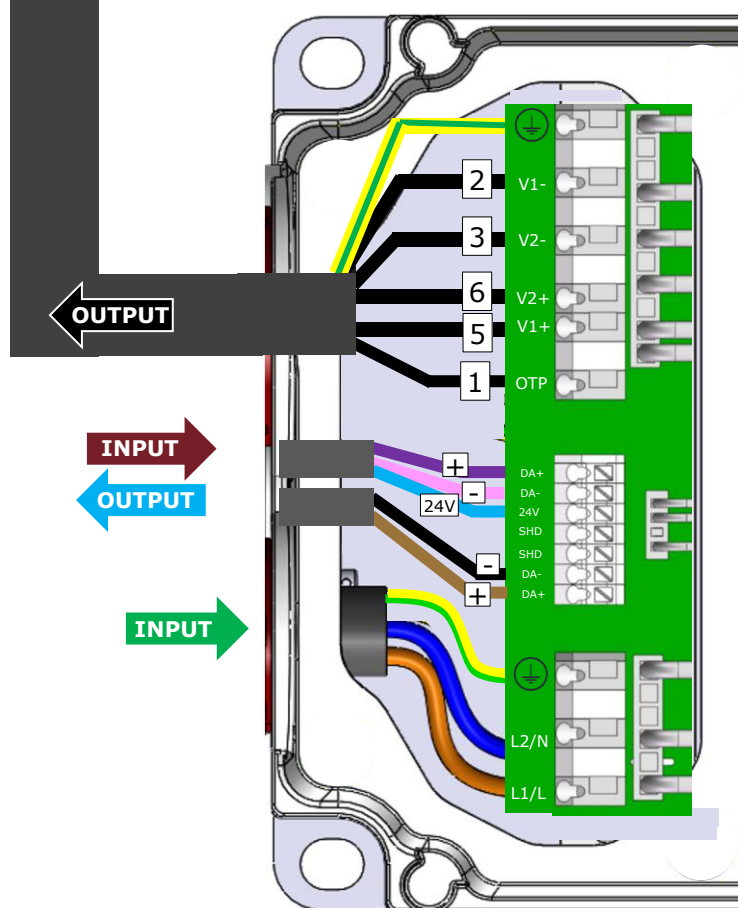
| Connection         | Presse étoupe | Couple serrage N.m | Diamètre câble mm | Câble AWG | Section Câble mm | Longueur dénudage mm |
|--------------------|---------------|--------------------|-------------------|-----------|------------------|----------------------|
| AC Input           | M25           | 5,5                | 9,9-14,7          | 16-14     | 1,5-2,5          | 9-10                 |
| DC Output          | M25           | 5,5                | 9,9-14,7          | 18-14     | 1,0-2,5          |                      |
| DALI/DMX           | M16           | 2,5                | 6,5-10            | 18-16     | 0,75-1,5         |                      |
| DALI/DMX Re-launch | M16           | 2,5                | 6,5-10            | 18-16     | 0,75-1,5         |                      |

4d

## CABLAGE D'ALIMENTATION KERIS 5.2 V2 AVEC PROTOCOLE D4i

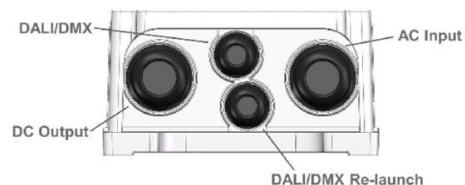


### ALIMENTATION 1200 W



### CABLAGE ALIMENTATION/PROJECTEUR

Avec du câble 7G1,5 connecter le fil « 6 » à la borne V2+ qui est reliée en interne à la borne V3+.  
Pour un câble 7G de section supérieure il faudra réaliser une connexion externe. (Nous consulter)



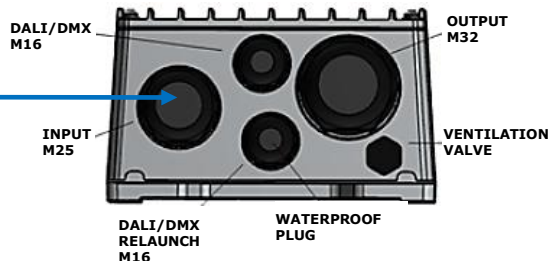
| Connection         | Presse étoupe | Couple serrage N.m | Diamètre câble mm | Câble AWG | Section Câble mm | Longueur dénudage mm |
|--------------------|---------------|--------------------|-------------------|-----------|------------------|----------------------|
| AC Input           | M25           | 5,5                | 9,9-14,7          | 16-14     | 1,5-2,5          | 9-10                 |
| DC Output          | M25           | 5,5                | 9,9-14,7          | 18-14     | 1,0-2,5          |                      |
| DALI/DMX           | M16           | 2,5                | 6,5-10            | 18-16     | 0,75-1,5         |                      |
| DALI/DMX Re-launch | M16           | 2,5                | 6,5-10            | 18-16     | 0,75-1,5         |                      |

La source lumineuse contenue dans ce luminaire ne doit être remplacée que par le fabricant ou son agent de maintenance ou une personne de qualification équivalente.

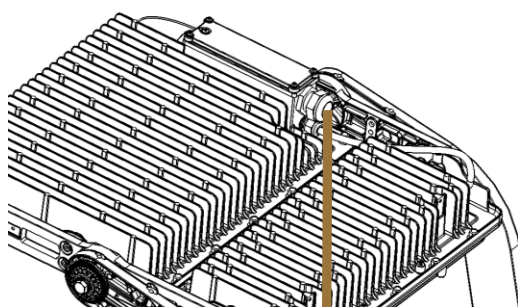
## Schéma de câblage avec alimentation intégrée aux projecteurs:

Alimentation secteur 230 V ou 400 V  
 Ø Câble max : 17 mm  
 Ø Câble min : 10 mm  
 Section : 4 mm<sup>2</sup> max

Câbles non fournis  
 par ECLATEC



## Schéma de câblage avec alimentation déportée :

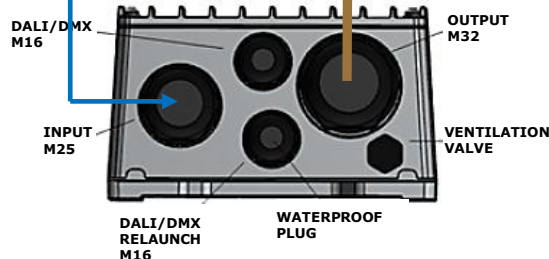


Câbles non fournis  
 par ECLATEC

Alimentation secteur 230 V ou 400 V  
 Ø Câble max : 17 mm  
 Ø Câble min : 10 mm  
 Section : 4 mm<sup>2</sup> max

**KERIS 5.2**  
 Section : 6\*2,5 mm<sup>2</sup> max  
 Longueur Max : 200 m en 6\*2,5 mm<sup>2</sup>  
 Longueur Max : 100 m en 6\*1,5 mm<sup>2</sup>  
 Ø Câble max : 21 mm  
 Ø Câble min : 11 mm  
 6 fils :  
 Fil 1 : NTC PCB  
 Fil 2 : -1 LED  
 Fil 3 : -2 LED  
 Fil 4 : +1 LED  
 Fil 5 : +2 LED  
 V/J : terre

**KERIS 6**  
 Section : 7\*2,5 mm<sup>2</sup> max  
 Longueur Max : 200 m en 7\*2,5 mm<sup>2</sup>  
 Longueur Max : 100 m en 7\*1,5 mm<sup>2</sup>  
 Ø Câble max : 21 mm  
 Ø Câble min : 11 mm  
 7 fils :  
 Fil 1 : NTC PCB  
 Fil 2 : -1 LED  
 Fil 3 : -2 LED  
 Fil 4 : -3 LED  
 Fil 5 : +1 LED  
 Fil 6 : +2 & 3+ LED  
 V/J : terre



# Schéma de câblage avec alimentations déportées en version DALI

## et Boîtier de pilotage ECLATEC :

Câbles non fournis  
par ECLATEC

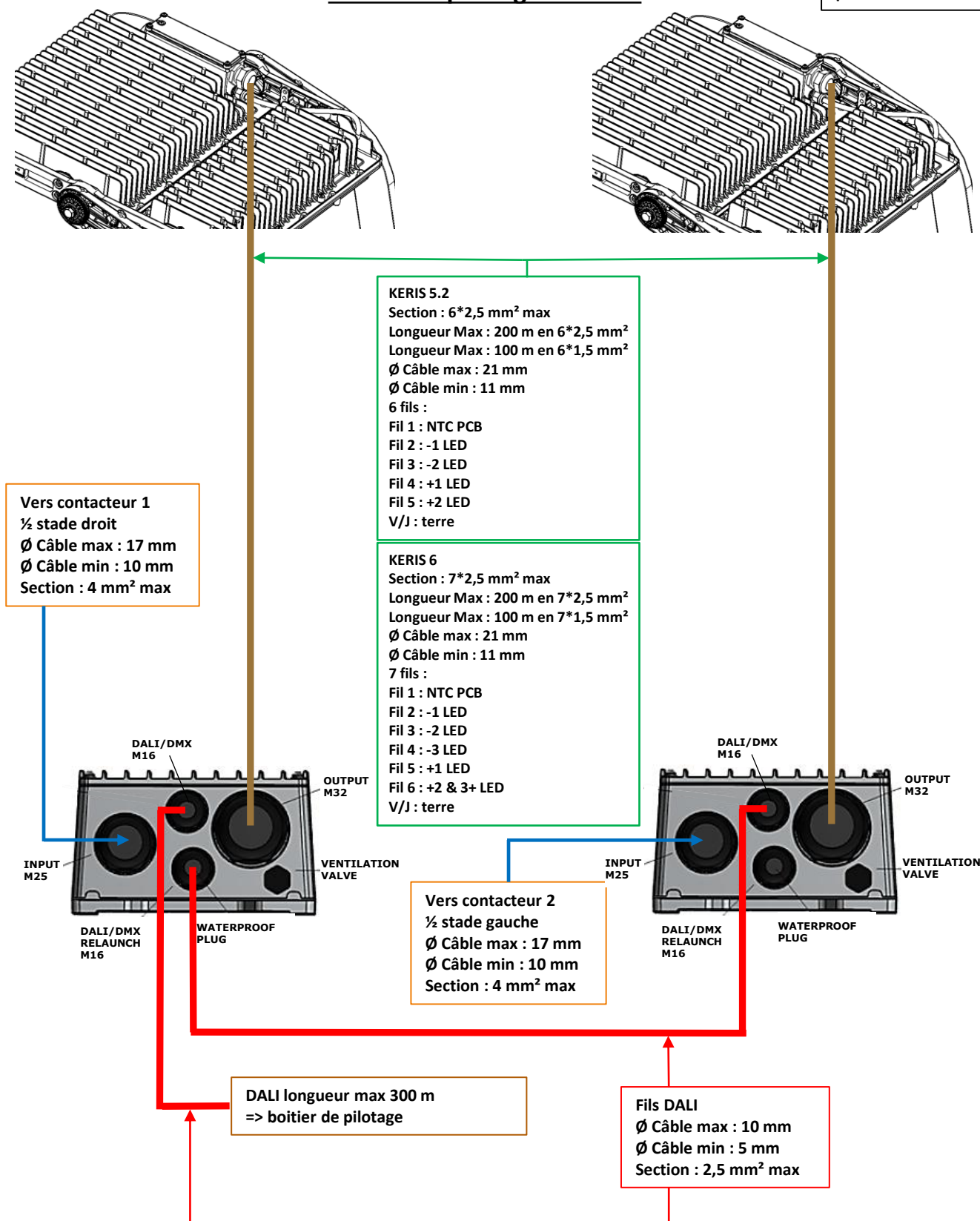
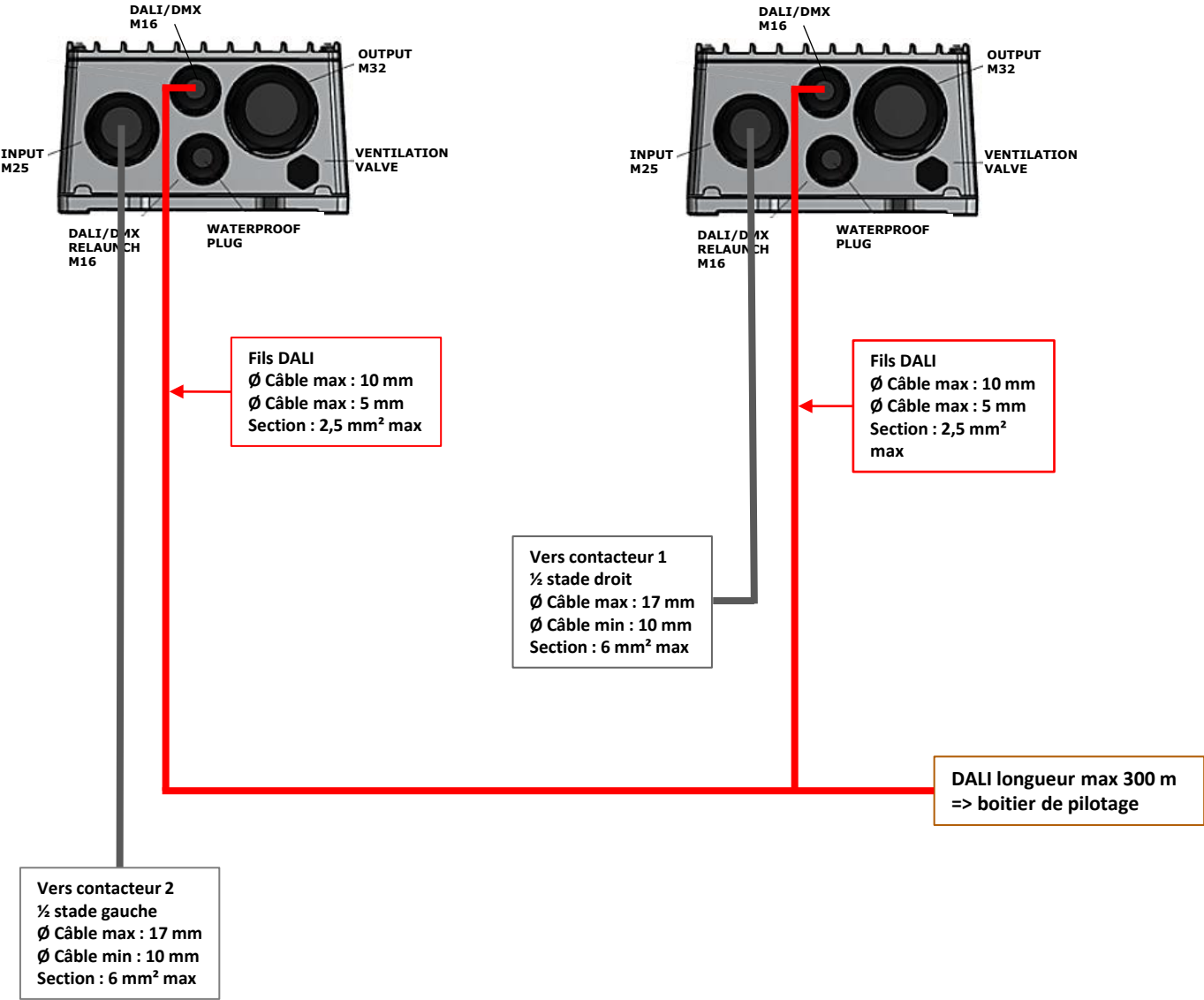


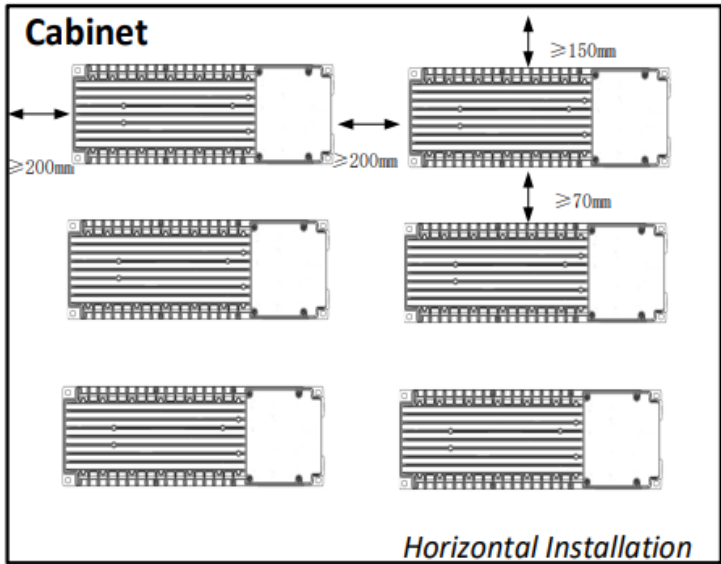
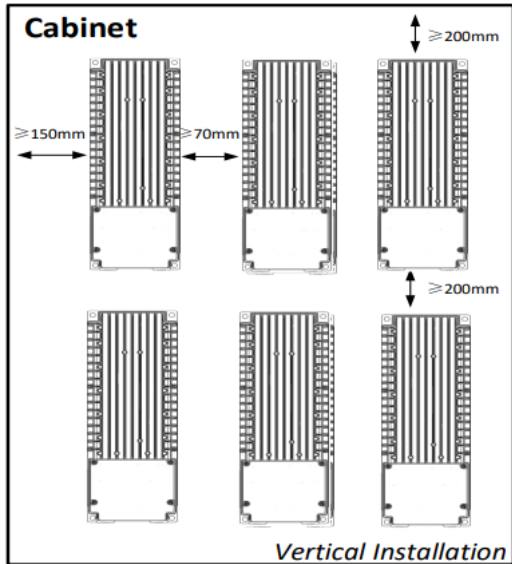
**Schéma de câblage avec alimentations intégrées aux projecteurs en version DALI**  
**et**  
**Boîtier de pilotage ECLATEC :**

Câbles non fournis  
par ECLATEC



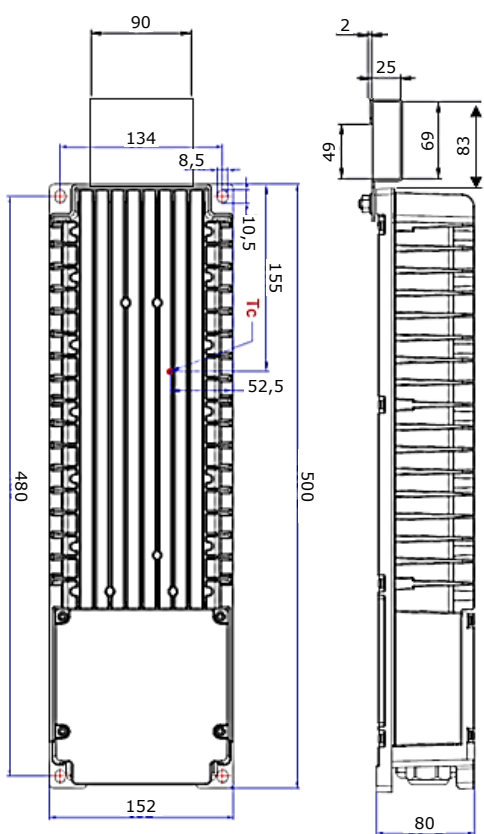
La source lumineuse contenue dans ce luminaire ne doit être remplacée que par le fabricant ou son agent de maintenance ou une personne de qualification équivalente.

# INSTALLATION DES ALIMENTATIONS EN ARMOIRE

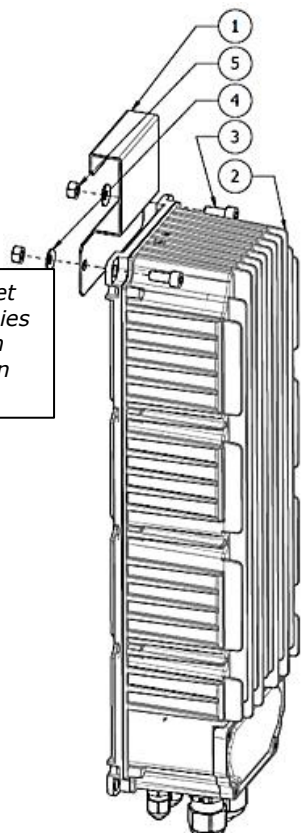


La distance entre les pilotes et les parois latérales est recommandée comme indiqué sur le dessin. Faire les tests thermiques dans des conditions réelles d'installation et d'application et de garantir que la température de son boîtier est inférieure à 80°C garantie Tc. Il est suggéré de sélectionner une enceinte d'armoire peinte avec un rapport de réflectance élevé pour réduire la chaleur radiante solaire.

## INSTALLATION EN PIED DE MAT



Pièce Rep1 et visserie fournies avec option Alimentation déportée



|     |     |                           |            |           |        |
|-----|-----|---------------------------|------------|-----------|--------|
| 5   | 2   | ECROU H8 INOX             | 8331160100 |           |        |
| 4   | 2   | RONDELLE CONTACT 8 INOX   | 8321561100 |           | INOX   |
| 3   | 2   | CHC MBx20-20 INOX         | 8311662000 |           |        |
| 2   | 1   | ALIMENTATION              |            |           |        |
| 1   | 1   | SPL PIED DE MAT KERIS 5-6 | 7770020010 | 0686_0066 |        |
| REP | QTE | DESIGNATION               | CODE       | PLAN      | DIVERS |

La source lumineuse contenue dans ce luminaire ne doit être remplacée que par le fabricant ou son agent de maintenance ou une personne de qualification équivalente.

## COURANT D'APPEL

### NFS-1K8TxxxBC

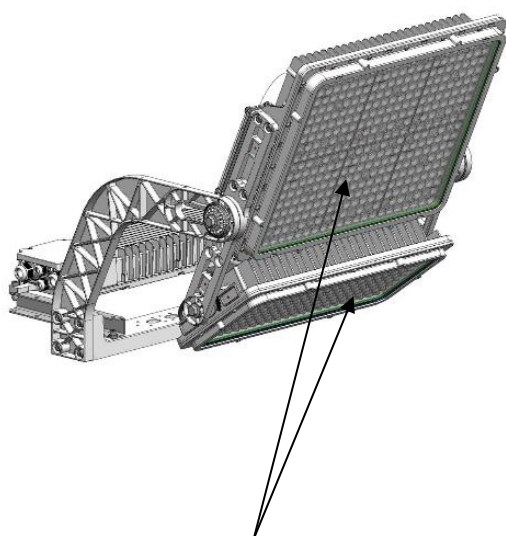
| MCB                                        | Tripping Curves | B   | B     | B     | B     | C     | C     | C     | C     |
|--------------------------------------------|-----------------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                                            | Rated Current   | 10A | 16A   | 20A   | 25A   | 10A   | 16A   | 20A   | 25A   |
| The Number of LED Driver can be Configured | 220Vac          | 0   | 1     | 1     | 1     | 0     | 1     | 1     | 2     |
|                                            | 277Vac          | 0   | 1     | 1     | 2     | 1     | 1     | 2     | 2     |
|                                            | 400Vac          | 0   | 1+1+1 | 1+1+1 | 1+1+1 | 0     | 1+1+1 | 1+1+1 | 2+2+2 |
|                                            | 480Vac          | 0   | 1+1+1 | 1+1+1 | 2+2+2 | 1+1+1 | 1+1+1 | 2+2+2 | 2+2+2 |

### NFS-1K2DxxxBC

| MCB                                        | Tripping Curves | B     | B     | B     | B     | C     | C     | C     | C     |
|--------------------------------------------|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                                            | Rated Current   | 10A   | 16A   | 20A   | 25A   | 10A   | 16A   | 20A   | 25A   |
| The Number of LED Driver can be Configured | 220Vac          | 1     | 1     | 2     | 2     | 1     | 1     | 2     | 3     |
|                                            | 277Vac          | 1     | 2     | 2     | 3     | 1     | 2     | 3     | 3     |
|                                            | 400Vac          | 1+1+1 | 1+1+1 | 2+2+2 | 2+2+2 | 1+1+1 | 2+2+2 | 2+2+2 | 3+3+3 |
|                                            | 480Vac          | 1+1+1 | 2+2+2 | 2+2+2 | 3+3+3 | 1+1+1 | 2+2+2 | 3+3+3 | 3+3+3 |



## NETTOYAGE



Nettoyage des pièces en verre.

Supprimer les éléments physiques qui peuvent bloquer et modifier le refroidissement de l'air (ailettes du radiateur).

Fréquence de nettoyage (en fonction du lieu d'installation et de l'environnement).

La pollution peut altérer sensiblement les performances lumineuses des luminaires.

Il est conseillé de nettoyer régulièrement les glaces des modules et de vérifier que les radiateurs ne sont pas obstrués.

Toujours tester l'échantillon avec le nettoyant et selon la technique choisie avant.

Ne laissez pas de produits de nettoyage sur les pièces en plastique pendant une longue période.

N'appliquez pas de nettoyants à la lumière directe du soleil ou à des températures élevées.

#### Produits nettoyants recommandés :

- Savon doux.
- Eau tiède.
- Chiffon doux/sans abrasifs.
- Eponge.
- Nettoyage à l'eau.